

簡介 中華紙漿股份有限公司久堂廠

中華紙漿股份有限公司在台灣不僅創造就業機會，也配合政府環保立縣的政策，在環境保護上付出努力，除了引進污染防治新技術，在管理上也通過ISO14001驗證，祈望在追求產品高品質與降低成本的過程中，對環境的影響衝擊能降至最低。

在推動環境管理系統時，已傳達給每位員工環境保護的觀念，員工經由環境考量面的提出，瞭解自身工作對環境的重要性，藉由基層員工觀念的改變，使本公司環境保護更有效率。再透過定期召開管理委員會將環境資訊傳達給中高階主管。由下而上的管理模式，使員工工作環境更舒適，工廠環境更美化，環境管理系統更有效。

本公司一直盡最大的努力來降低這些環境衝擊，也透過育苗造林計劃來恢復美麗的福爾摩莎。並響應「聯合國世界永續發展會議」草擬之「增加再生能源使用率，保護地球與人類永續發展的責任」，對地球永續發展盡點力。

年度減量實績

101年度於廠內造紙製程中，積極推動「低壓加熱器改善液位控制使用，提升脫氣槽飼水溫度」等2項減量方案，共計投資133萬元新台幣，經改善後其溫室氣體減量可達1.1萬公噸CO₂；另因減量方案可降低電力及燃料煤等能源成本之效益為1.6千萬元新台幣。

案例介紹

A紙機熱風車傳動直流馬達改交流變頻馬達改善



A紙機熱風車馬達220kW改為90kW變頻

A紙機熱風車傳動直流馬達改交流變頻馬達改善



A紙機變頻器

低壓加熱器改善液位控制使用，提升脫氣槽飼水溫度



LCV2201 2"冷凝水排液控制閥太小，改為3"

