

亞洲水泥公司花蓮製造廠

簡介

亞洲水泥公司花蓮製造廠於民國62年建廠，現有三套生產線，水泥年產量達400萬公噸以上。本廠基於「工業發展與環境保護可以並行不悖」的理念，除了戮力生產品質精良穩定的水泥外，對於落實環境保護與節能減碳也不遺餘力，自建廠即規劃採用最先進的高效率生產及汙染防制設備，同時致力於礦場植生綠化、工廠公園化並打造亞泥蝴蝶園、休閒林園等綠美化措施，深獲各界好評。

本廠歷年來持續投注於溫室氣體減量工作，節能減碳績效顯著，包括採用BACT製程、廢熱回收發電、添加礦物攪料取代熟料...等多項措施。為能有效控管與降低溫室氣體之排放，於94年起即依據ISO 14064-1並參考WBCSD之溫室氣體盤查原則，量化本廠溫室氣體排放量，94及95年度排放量率先獲經濟部標準檢驗局查證、89~99年度排放量獲國際艾法諾公司查證，於101年依環保署「溫室氣體先期專案暨抵換專案推動原則」提出溫室氣體減量額度申請，預計可獲得219萬噸減量額度。

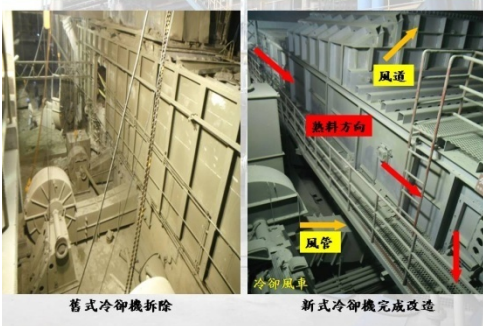
本廠於環境保護及溫室氣體減量之實績屢獲來訪中外人士的讚揚、國內外同業肯定並獲政府單位頒發諸多獎項，堪為全國水泥業界之典範。

年度減量實績

101年度於廠內水泥製程中，積極推動「#2窯冷卻機更新工程」減量方案，共計投資5.4億元新台幣，經改善後其溫室氣體減量可達3.2萬公噸CO₂；另因減量方案可降低電力及燃料煤等能源成本之效益為6.4千萬元新台幣。

案例介紹

#2窯改善工程(提高熟料冷卻機之熱回收效率)



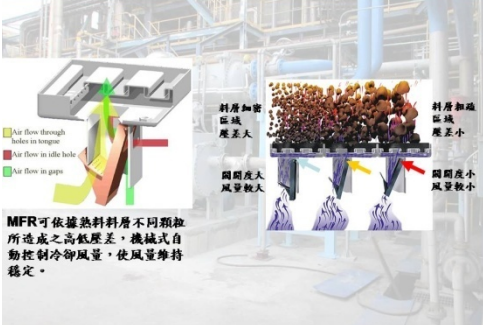
#2窯改善工程(提高熟料冷卻機之熱回收效率)



#2窯改善工程(提高熟料冷卻機之熱回收效率)



#2窯改善工程(提高熟料冷卻機之熱回收效率)



#2窯改善工程(提高熟料冷卻機之熱回收效率)



#2窯改善工程(提高熟料冷卻機之熱回收效率)

