

中國鋼鐵股份有限公司

簡介

中國鋼鐵股份有限公司成立於民國 60 年 12 月，總部與主要的工廠位於台灣 高雄市臨海工業區。目前粗鋼年產能超過 1,000 萬公噸，主要產品為熱軋、冷軋、鍍面、鋼板、線材及條鋼等鋼品。產品約四分之三內銷，四分之一外銷，國內市占率逾百分之五十，目前是台灣規模最大的煉鋼廠，且是唯一的一貫作業鋼鐵廠；外銷主要對象為中國大陸、日本、東南亞。

民國90年修訂公司願景為「追求成長，持續節能環保及價值創新，成為值得信賴的全球卓越鋼鐵企業」，將「節能環保」納入其中；更為因應低碳經濟、低碳城市及綠色產業的潮流，中鋼公司設置「能源環境事務推動辦公室」，民國100年4月中鋼集團成立「能源環境促進委員會」，致力強化集團公司在綠色材料、節能減排、風險管理、能源環境新事業的策略規劃，以妥適因應國內外節能環保規範與相關新事務，致力達成低碳、低污染、高價值產品之兩低一高願景。預估2020年生產每一噸鋼材，二氧化碳排放量較2007~2009年平均降低10%以上，與世界標竿鋼廠一致，展現中鋼集團對企業社會責任之承諾與決心。

年度減量實績

101年度於廠內一貫作業煉鋼製程中，積極推動「以岸電供應船舶用電」等119項減量方案，共計投資8.35億元新台幣，經改善後其溫室氣體減量可達24.9萬公噸CO₂；另因減量方案可降低電力、天然氣、蒸氣、柴油及焦爐氣等能源成本之效益為10.4億元新台幣。

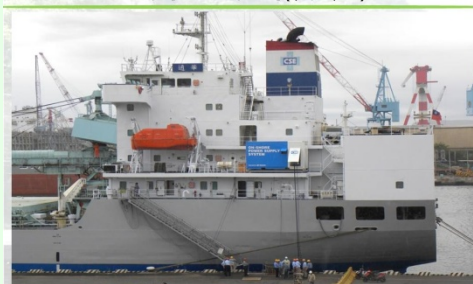
案例介紹

中鋼公司花蓮石料以鐵路運輸取代公路運輸以節省能源耗用
(製程節能)



本公司配合交通部推動蘇花公路山區路段改善及東部國土永續發展之理念，於民國100年7月將花蓮港鐵路側線延伸至中鋼石料場，以「鐵路為主、公路為輔」之運輸主軸，節省車具柴油耗用量。

以岸電供應船舶用電(製程節能)



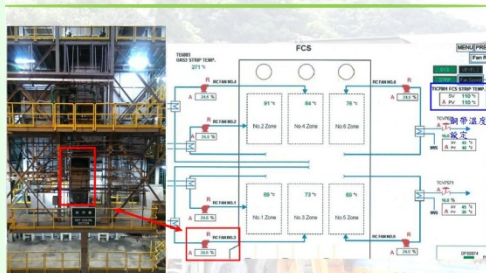
利用岸邊電源以高壓 11.4KV 供應船舶用電，再由船舶內部的電源整合控制系統，將 11.4KV 高壓轉為 450V 供電系統供船舶使用。

提升鋼板用扁鋼胚熱進爐軋均溫度>300℃比率



鋼胚軋切後殘留在鋼胚端面的毛邊需人員靠近拿 Torch 燒除，當鋼胚溫度大於 300℃ 以上時，人員就無法靠近作業，因此造成熱進爐鋼胚溫度大於 300℃ 的比率偏低，新增鋼胚毛邊研磨機可在 300℃ 以上高溫自動研磨鋼胚軋切後殘留在鋼胚端面的毛邊，可大幅提升熱進爐鋼胚的溫度。

3CAL 快冷區之冷卻循環風車降載以降低耗電量



第三連續退火線快冷區提高鋼帶溫度設定，可降低循環風車(RC Fan)負載以降低耗電量。

提升#200B 直接水系統供水泵浦運轉效率



第一熱軋水場直接水供水泵浦共 11 台，其中 10 台已完成汰舊換新，運轉效率由 68% 提升至 86%。