

台灣玻璃工業股份有限公司桃園廠

簡介

台灣玻璃工業股份有限公司桃園廠係民國53年成立，為提升產能與節約能源於民國100年新建FRP純氧窯爐，規模為年產60,000公噸，現有3座窯爐運轉。產品主要可分為六大類，分別為：切股(Chopped Strands)、直捲紗束(Direct Roving)、併股紗束(Conventional Roving)、編紗束(Woven Roving)、切股毡(Chopped Strand Mat)及玻璃纖維布(Glass Fabric)等。

目前全廠區共有人員703人，民國100年用電量為163,608千度，全廠溫室氣體排放量為177,282.3公噸CO₂/年；本廠於民國97年開始配合經濟部工業局登錄「溫室氣體排放量盤查」，並透過環境管理系統實施節約能源方案，確實執行節能措施與宣導，於民國98年參於「產業溫室氣體自願減量」計畫案至今。

本廠申報CO₂總排放量，主要為外購電力、燃料油及天然氣，其推動重點以節約廠區用電使用率，與減少燃料油及天然氣之損耗，包含引進最佳可行技術、更換省電節能燈具、改善生產製程耗能措施、能源回收再利用等，未來仍將秉持台灣玻璃工業股份有限公司的環境政策，持續實施CO₂排放減量計畫。

年度減量實績

100年度於廠內直捲紗束及玻璃纖維布等製程中，積極推動「新建6萬噸純氧窯爐提升能源效率」等5項減量方案，共計投資5.4億元新台幣，經改善後其溫室氣體減量可達6.1萬公噸CO₂；另因減量方案可降低電力、燃料油及天然氣等能源成本之效益為3.99億元新台幣。

案例介紹

更換控制盤排風扇
(燃紗機控制盤排風扇節能計畫案)



減少抽吸檢測用馬達及加熱器之耗電時間
(原物料氧化硼檢測改善案)



新建6萬噸FRP純氧窯爐工程於2011年2月點火
(新建6萬噸FRP純氧窯爐提升能源效率案)



原三座FRP傳統Air-Fuel 窯爐拆除，並新建6萬噸FRP純氧窯爐工程 (新建6萬噸FRP純氧窯爐提升能源效率案)



縮短噴器角度降低使用流量
(7628M-1270生產COMPRESS-AIR減量案)

