

# 日月光半導體製造股份有限公司K11廠

## 簡 介

**日月光半導體製造股份有限公司**為全球第一大半導體製造服務公司，長期提供全球客戶最佳的服務與最先進的技術。自民國73年設立至今，專注於提供半導體客戶完整之封裝服務。本公司基於永續經營之理念與善盡企業社會責任之義務，積極致力於溫室氣體排放盤查及管制，期能達成節約能源，維護全球生態環境之永續發展。於97年正式成立溫室氣體盤查與自願減量推動組織，確實執行節制措施與宣導持續至今；並於民國100年參於工業局「產業自願減量協議」活動。因本公司溫室氣體總排放量中以外購電力佔97%為主要來源，故減量重點以節約用電為主，為減少能源的耗用，過去幾年日月光持續進行供應設施效率提升與模組最佳化的改善。推動重點以提升用電使用效率為主，在各項節能措施的落實執行下，99年的單位產品生產用電量，均比過去2年來的低，節能效益已有顯著效果。未來仍將秉持公司的節能政策，並於100年導入ISO 50001能源管理系統，期望透過能源管理系統建立，有效改善能源使用效率。

## 年度減量實績

98及99年度於廠內半導體封裝及測試等製程，積極推動「整合舊式冰水機設備，改用高效率冰水機組系統全載運作」等3項減量方案，共計投資1.5仟萬元新台幣，經改善後其溫室氣體減量可達5,041公噸CO<sub>2</sub>，另因減量方案可降低電力等能源成本之效益為1.9仟萬元新台幣。

## 案例介紹





K11冰水系統支援其他廠區之管線



高效率之冰水機。



高效率之冰水系統。



高效率之冰水機組。



燈管更換為高效率之T5燈管。



設定獨立照明開關，落實員工離開座位隨手關燈，節約能源。