

# 中國鋼鐵股份有限公司

## 簡 介

**中國鋼鐵股份有限公司**為一貫作業煉鋼廠，願景為「追求成長，持續節能環保及價值創新，成為值得信賴的全球卓越鋼鐵企業」，將「節能環保」納入其中，更定位中鋼集團為「總部設於台灣，以亞洲為核心，集鋼鐵與材料、工程及服務、礦業與資源的重環保與節能的集團」，宣示對環保與節能的重視。為因應低碳經濟、低碳城市及綠色產業的潮流，中鋼公司設置「能源環境事務推動辦公室」，民國100年4月中鋼集團成立「能源環境促進委員會」，致力強化集團公司在綠色材料、低碳能源、節能減排、風險管理、能源環境新事業的策略規劃，以妥適因應國內外節能環保規範與相關新事務，致力達成低碳、低污染、高價值產品之兩低一高願景。預估119年生產每一噸鋼材，二氧化碳排放量較96~98年平均降低10%以上，與世界標竿鋼廠一致，展現中鋼集團對企業社會責任之承諾與決心。

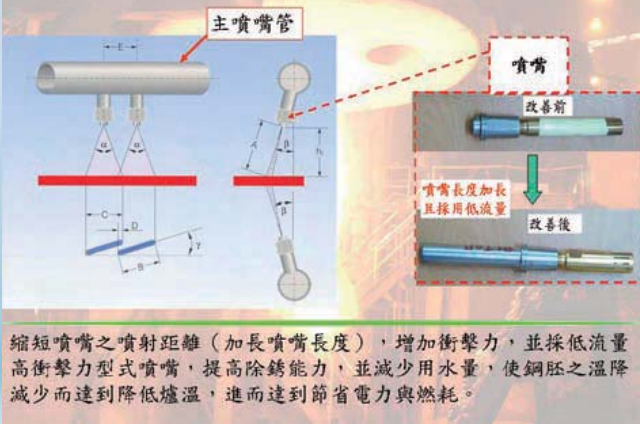
## 年度減量實績

98及99年度於廠內煉鋼製程中，積極推動「盛鋼桶焦爐氣蓄熱式預熱台改造」等73項減量方案，共計投資13.6億元新台幣，經改善後其溫室氣體減量可達13.9萬公噸CO<sub>2</sub>，另因減量方案可降低電力、燃料油、天然氣、焦爐氣及蒸汽等能源成本之效益為8.5億元新台幣。

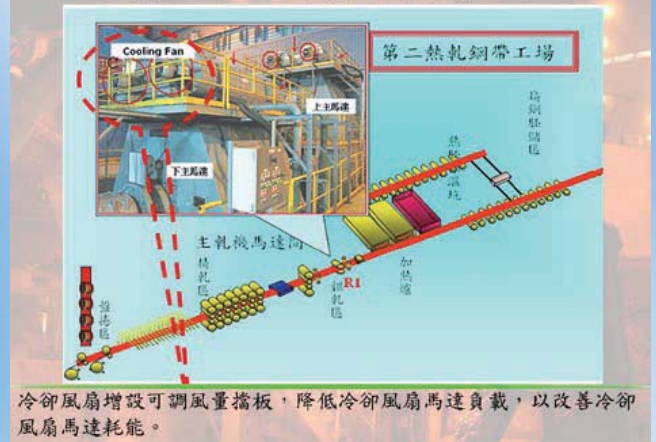
## 案例介紹



降低熱軋二場粗軋區除銹系統水量



熱軋工場R1主馬達冷卻風扇效率改善



舊型送引風機

更改為機翼型轉子，以提高效率



1. 以專用夾具分別夾鋼帶之邊緣兩側及中央，將斷帶鋼帶由二號捲取機回拉至一號捲取機。



2. 以回拉裝置將斷帶鋼帶由一號捲取機回拉至二號捲取機。



狹縫式燃燒器



小鋼胚工場加熱爐熱交換器更新：

