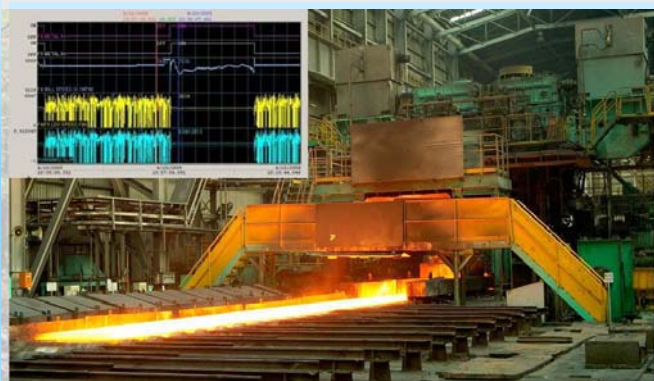


中鴻鋼鐵股份有限公司熱軋廠 簡介

中鴻鋼鐵公司民國 72 年 9 月設立於高雄縣橋頭鄉，76 年初完成年產能 40 萬公噸冷軋廠之建廠，可生產厚度 0.15 ~ 2.0mm，寬度 900 ~ 1225mm 之冷軋全硬及調質精整鋼捲。76 年中於大發工業區成立年產能約 7 萬公噸之鋼管廠，可生產 API 及結構用鋼管。86 年 4 月完成年產能 240 萬公噸之熱軋廠建廠，可生產厚度 1.20 ~ 12.7mm 之熱軋鋼捲。

基於「堅持正派經營，努力打造成為一家贏得尊敬、值得信賴、樂於交往的鋼鐵公司」之中鴻願景，長期以來追求最佳之能源使用績效，以有效降低成本；由於對節能減碳政策執著不移，97 年與臺灣綠色生產力基金會簽訂 5 年(98 年 ~ 102 年)協助中鴻鋼鐵推行節能減碳工作「合作備忘錄」，成立能源委員會組織以系統化、精緻化的全面性推動節能減碳工作，期望節能減碳好還能更好，以善盡地球村責任。





增設資料搜集器(O.D.G.)隨時掌握分析產線操作運轉狀況，提高作業率，避免產線因異況停產設備空轉電力浪費；並實行「停機省能作業」，產線停產時依照SOP關掉可停設備，減少怠速時耗電量。



加熱爐可燃"重油"或"天然氣"雙燃料，成本許可下燃天然氣可減少CO₂排放。



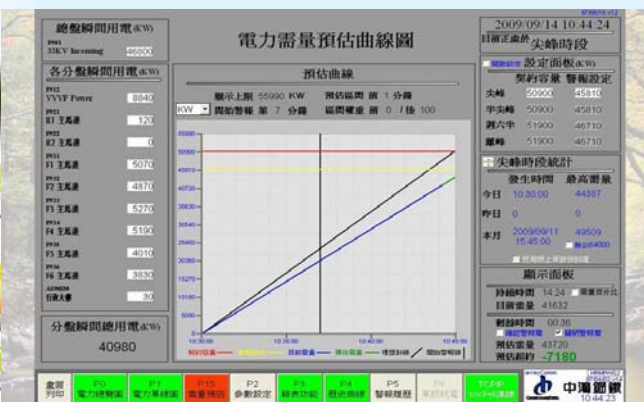
依照SOP定期作泵浦、空氣壓縮機與風扇效率驗證，效率低之設備立即拆修，維持轉動設備高效率運轉。



空氣壓縮系統目前由綠基會協助裝設節能運轉控制系統，維持系統高能運轉，並減少排放與洩漏。



加熱爐4台燃燒風扇Over-sizing，運轉效率55~70%，已洽風扇優良設計製造廠商客製化評估換裝運轉效率86%以上之風扇。



已裝設用電需量管理系統(POWER SCADA)，管理全廠用電狀況，目前正由綠基會協助優化為「能源管理系統」，以追求最佳能源使用績效。