

附錄：績優廠商減量措施及減量績效統計表

中鴻鋼鐵股份有限公司熱軋廠	
97 年度溫室氣體減量措施	減量績效(公噸 CO ₂ e/年)
1.熱軋線作業率再提升	615
2.能源替換	4,693
合計	5,308
燁輝企業股份有限公司	
97 年度溫室氣體減量措施	減量績效(公噸 CO ₂ e/年)
1.烤一線壓花機抽氣系統修改，新增管路至 RTO，可停用 2 臺 40HP 風車。	252
2.酸再生課降低反應爐處理廢酸時之瓦斯耗用。	222
3.烤一線蓄熱式焚化爐(RTO)取代直燃式焚化爐(TO)。	2,037
合計	2,511
海光企業股份有限公司	
97 年度溫室氣體減量措施	減量績效(公噸 CO ₂ e/年)
1.空壓機節能運轉	75
2.盛鋼桶加裝蓄熱式燃燒器	3,287
3.粗軋冷卻水更換高效率馬達	19
4.中軋冷卻水更換高效率馬達	42
合計	3,423
台灣化學纖維股份有限公司海豐廠(芳香烴三廠)	
97 年度溫室氣體減量措施	減量績效(公噸 CO ₂ e/年)
1.二甲苯分離塔入料塔板更改降低熱負載	20,904
2.轉動設備驅動機改善	52,157
3.分解製程操作最佳化，降低能耗	130,249
4.精餾單元二甲苯分離塔及塔底泵浦操作改善	4,030
5.增設重芳香烴油回收管線	20,796

6.精餾製程操作最佳化，降低能耗	19,318
7.第一輕油分離塔(3C020)塔頂排氣回收改善	3,586
8.酸水汽提塔再沸器(3E131)改用自產低階蒸氣	2,721
9.CCR/MCC 與其他室內日光燈改用省電燈管	17
10.第一輕油分離塔塔底油熱回收	10,883
合計	264,661
南亞塑膠工業股份有限公司麥寮總乙二醇廠	
97 年度溫室氣體減量措施	減量績效(公噸 CO₂e/年)
1.EG-1 C-310 汽提效能提升：改用結構型填充物，提升汽提效果，減少蒸汽使用量	56,593
2.EG-1 C-536/537 蒸發效能提升：改用結構型填充物，提升分離效果，減少蒸汽使用量	22,038
3.EG-1 P-615 電力節省改善：配合粗 EG 槽(T-615)改採少量回收之需求，泵浦輸送量 由 108 噸/時(原有 P-615)降低為 10 噸/時 (新設 P-616)，以節省電力。	49
4.EG-1 C-720 效能提升改善： 改用結構型填充物，提升分離效果，減少蒸汽用量。	3,657
5.EG-1 碳酸鹽節能改善：提升驟沸槽抽真空效能，充分回收熱能，減少蒸汽用量。	21,766
6.EG-3 P-615 電力節省改善：配合粗 EG 槽(T-615)改採少量回收之需求，泵浦輸送量 由 108 噸/時(原有 P-615)降低為 10 噸/時 (新設 P-616)，以節省電力。	51
7.EG-3/4 廢氣連通合併燃燒改善：EG-3 增配廢氣連通管線至 EG-4 合併燃燒，以節省燃燒及電力。	747
8.EG-1 C-310 控制模式修改：改以塔頂溫度直接調整 3K 蒸汽注入量，可使塔頂溫度由 98℃↘93℃確保 EO 汽提完全，以降低度冷凝器熱負荷及 C-310 回流量。	41,628
9.EG-2 C-310 控制模式修改：改以塔頂溫度直接調整 3K 蒸汽注入量，可使塔頂溫度由 98℃↘93℃確保 EO 汽提完全，以降低度冷凝器熱負荷及 C-310 回流量。	23,671
10.EG-3 C-310 控制模式修改：改以塔頂溫度直接調整 3K 蒸汽注入量，可使塔頂溫度由 98℃↘93℃確保 EO 汽提完全，以降低度冷凝器熱負荷及 C-310 回流量。	10,557
合計	180,757

台灣石化合成股份有限公司林園廠	
97 年度溫室氣體減量措施	減量績效(公噸 CO ₂ e/年)
1.以熱水回收中溫製程冷凝器原本由冷卻水所移除之熱能，熱水則做為低溫製程再沸器之熱源。	15,673
2.將 SBA 製程原先之 2 段式反應器增加成 3 段，以降低硫酸之耗用量，減少硫酸回收製程所需之能源。	1,089
合計	16,762
亞洲水泥股份有限公司花蓮廠	
97 年度溫室氣體減量措施	減量績效(公噸 CO ₂ e/年)
1.水泥運送氣力式改採用皮帶式	510
2.裝置廢熱發電#2 窯	19,712
3.#1 生料運送氣升機改採用提運機	931
4.增設#2 生料運送氣升機改採用提運機	1,268
5.裝置廢熱發電#1 窯	17,238
6.裝置廢熱發電#3 窯	28,112
7.增設 V 式高效率選粉機	6,294
8.#1RM EP 風車交流電改直流電馬達	436
9.增設#2RM EP 風車改變速設備	114
10.水泥磨製程添加石灰石	83,045
合計	157,659
台灣水泥股份有限公司花蓮廠	
97 年度溫室氣體減量措施	減量績效(公噸 CO ₂ e/年)
1.水泥磨新增飛灰添加設備	21,899
2.水泥磨添加石灰石取代熟料	29,024
3.廢熱發電	24,026
合計	74,950
廣源造紙股份有限公司台中廠	
97 年度溫室氣體減量措施	減量績效(公噸 CO ₂ e/年)
1.增設 3 條 R.D.F 生產線替代燃料煤	27,588
合計	27,588

正隆股份有限公司后里廠	
97 年度溫室氣體減量措施	減量績效(公噸 CO ₂ e/年)
1.8mc 製漿系統設備改善	10,810
2.整理課照明節能	51
3.汽二課汽密風車節能	528
4.30T 碳爐燃燒替代燃料	1,196
合計	12,585
士林紙業股份有限公司永安廠	
97 年度溫室氣體減量措施	減量績效(公噸 CO ₂ e/年)
1.汽電場鍋爐效率提升改善	3,985
2.整理間照明系統改善高效率燈具	29
合計	4,013
遠東新世紀股份有限公司化學纖維總廠	
97 年度溫室氣體減量措施	減量績效(公噸 CO ₂ e/年)
1.連續式廢料回收改機案	412
2.重五 B 科 DP 由重五 A 供應	197
3.Steam Chamber 減壓閥改善案	70
4.SP-7(FL-6)增紡 34pos 改產 SIM/SMS	1,465
5.FL-12 使用棉三過剩 CD 節能案	144
6.FL-12 A-352 抽氣 BLOWER 停用節約改善案	62
7.重四科 A 道生爐汰舊更新提升效率案	54
8.短纖群 Flake 加入取代 polymer 節約能源案	2,737
9.重七科提升酯化產能降低成本案	1,790
10.SP-13/14 改用 ERAMA Filter 電能節約	25
11.照明設備使用省電燈管節能案	123
12.L-10 提升產能降低能源耗用率	128
13.L-11 提升產能降低能源耗用率	46
14.L-09 生產結構改變 Dryer 少用風車能源節約案	45
15.W-118 改電加熱降低道生爐操作溫度節約重油、熱媒案	262
16.前洗槽熱交換器改大,蒸汽 SL 改用 SD 加熱	33
17.道生爐風溫提升節省重油耗用案	235
18.SD 酯粒重十改重九	68

19.乾燥 G-204 進風口改大氣	37
20.照明電能管理	59
21.PIC120 設定值 由 12 Kg 降為 10 Kg	32
22.現場改善不良保溫	179
23.乾燥 NOVATEC 系統停止使用	397
24.四段真空系統蒸汽節約案	90
25.#3E-443/3G-444/3G-450 取消節能案	23
26.CG-631 切粒 blower 加裝 timer 控制輸送時間	62
27.反應槽夾套保溫道生關閉節能案	146
28.2 段抽送料系統改 1 段直接抽料	58
29.北廠區 20K AP 系統改善案	847
30.老舊冷凍機運轉效能提升改善案	195
31.乾紡 800RT 離心式冷凍機搬至棉三改善案	712
32.AS#1 曝氣系統更新工程	296
33.發電科燃油鍋爐試運轉節能改善案	119
34.提升 K-050 精餾塔效率。以降低熱源耗用	177
合計	11,325
台灣塑膠工業股份有限公司仁武台麗朗廠	
97 年度溫室氣體減量措施	減量績效(公噸 CO₂e/年)
1.更換高效率馬達 53 台	296
2.紡絲嘴夾頭及紡位曲管快速接頭改善	14
3.回收工場製程節能改善	4,489
合計	4,799
中興紡織股份有限公司楊梅化纖廠	
97 年度溫室氣體減量措施	減量績效(公噸 CO₂e/年)
1.原水泵 75HP 改用 25HP	164
2.軟水改直接供應	99
3.加工廠 B 區冰水改由主機房供	679
4.冷凍主機冷卻水改用新水塔供應	89
5.冷卻風扇加裝 INVERTER	163
6.聚合 SP-1912 夜間照明 500W 投射燈改 80W 防爆日光燈 30 盞	36
7.改善 TPA 回風過濾系統 N2 外漏,降低 N2 耗用量 10%	87
8.鍋爐漏氣及保溫修繕減少熱損,降低重油使用量 0.2	43

% .	
9.提高濾網蒸煮溫度 5℃, 減少蒸煮多次熱耗.減少重油使用量 0.1 % .	18
10.規劃 RCH-3523 生產 CD 用 SEG 50 噸/月 , 減少回收 SEG 蒸汽耗用	465
11.DTY 縮短改批及停檢停機時間, 減少 Heater 電能損失。改批由 5.24H/次降至 4.24H/次;停檢由 3.42H/次降至 2.42H/次。	19
12.381 ER 回收系統 SEG 減量,降低蒸汽耗用量:棉聚 TW3417 所產生之 SEG 儘量自行回摻.	2,205
13.各廠非重點作業區域燈具減量,節約用電。	242
合計	4,308
台元紡織股份有限公司竹北總廠	
97 年度溫室氣體減量措施	減量績效(公噸 CO₂e/年)
1.031 冷凝泵加裝變頻器節能	46
2.012 主機 FRIGRID 節能工程	191
3.五紡主機房冷凍主機更新	1,052
4.三紡主機房冷凍主機更新	1,052
5.空壓中心乾燥機更新	22
6.織廠主機房冷凍主機更新	867
7 生產部門空壓查漏節電效益	370
8.更新 T5 燈具及電子式安定器	398
9.GROSS 提花罩蓋改軸流風扇	47
10.照明開關改善	186
11.OE 分梳羅拉變速皮帶盤改變頻器	76
12.蒸紗機軟水回用	27
13.RPF#1~#3 集棉風車加裝變頻器	57
14.精紡 5 台粗紗 1 台集塵馬達加裝變頻器	6
15.自動筒子車吸風馬達改善	129
16.清花 FS 集塵加裝變頻器及電控箱更新	156
17.PLATT 精紡車台更新主馬達	135
18.RIETER 精紡車台更換張力輪	539
19.筒子中央吸風加裝舊變頻器	95
合計	5,453

遠東新世紀股份有限公司湖口紡織廠	
97 年度溫室氣體減量措施	減量績效(公噸 CO ₂ e/年)
1.紡七後紡日光燈改電子式安定器 (1760 盞)	116
2.艾律德空壓機整修改善	576
3.空調冷卻水塔風扇增設變頻控制	72
4.紡八廠及 OE 廠空調水洗室噴霧泵增設變頻控制	108
5.宿舍空調冷卻水塔汰換	31
6.廠區道路夜間景觀燈能源管理	12
7.棉倉外牆夜間照明能源管理	19
8.空調冰水機房及值班室照明能源管理	19
9.清花間照明能源管理	28
10.紡七廠筒子吸風馬達於保養時間關停	22
11.21C 筒子吸風馬達改善	33
12.併條機吸風箱排風方式更改	132
13.重導機能源管理	9
14.各工務室以電扇取代冷氣機	83
15.紗廠溫度提升 2℃，冰水機能源管理	2,596
16.紡七 E%除塵風車改直通	33
17.空壓機冷卻水加壓馬達改善(75HP→40HP)	230
18.空壓機冷卻水加壓馬達 40HP 減開改善	132
19.空壓冷卻塔週邊環境降溫	15
20.空壓機進氣口改善	56
21.紡八廠吹吸塵機中繼風車改善	1,058
22.現場照明能源管理	257
23.OE 機台 AIR COOLER 關閉改自然散熱	160
合計	5,797
茂德科技股份有限公司	
97 年度溫室氣體減量措施 ¹	減量績效(公噸 CO ₂ e/年)
安裝局部尾氣破壞去除設備(Local Scrubber)和使用替代性氣體	210,865
瑞晶電子股份有限公司	

97 年度溫室氣體減量措施 ¹	減量績效(公噸 CO ₂ e/年)
安裝局部尾氣破壞去除設備(Local Scrubber)和使用替代性氣體	171,704
群創光電股份有限公司	
97 年度溫室氣體減量措施 ¹	減量績效(公噸 CO ₂ e/年)
安裝局部尾氣破壞去除設備(Local Scrubber)	354,874
統寶光電股份有限公司	
97 年度溫室氣體減量措施 ¹	減量績效(公噸 CO ₂ e/年)
安裝局部尾氣破壞去除設備(Local Scrubber)	6,450
瀚宇彩晶股份有限公司	
97 年度溫室氣體減量措施 ¹	減量績效(公噸 CO ₂ e/年)
安裝局部尾氣破壞去除設備(Local Scrubber)	332,039
勝華科技股份有限公司	
97 年度溫室氣體減量措施 ¹	減量績效(公噸 CO ₂ e/年)
安裝局部尾氣破壞去除設備(Local Scrubber)	28,085

註¹:TSIA 和 TTLA 會員公司所實施的 PFCs 控管措施，包括於機台裝設燃燒式或電熱式 Local Scrubber（電熱式僅於 Tier 2b 計算才被認列具有處理效率）。