

108年「製造部門低碳生產推動計畫」 製程改善與汰舊換新輔導說明



 財團法人
台灣綠色生產力基金會
Taiwan Green Productivity Foundation

簡報人：張玉霞

簡報大綱

計畫緣起與目標

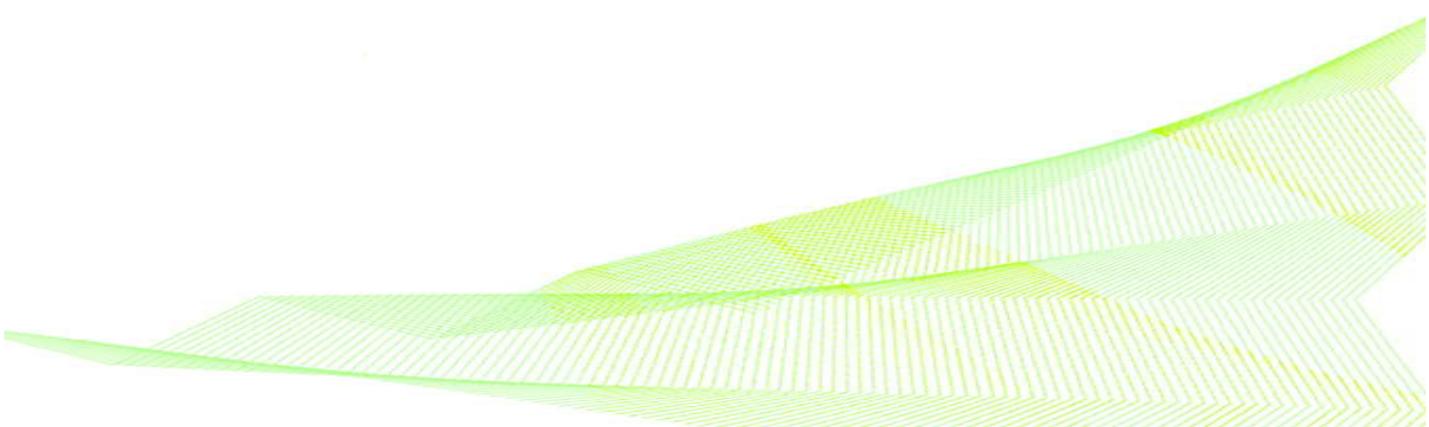
計畫架構

輔導計畫說明





一、計畫緣起與目標



緣起

我國溫室氣體階段管制目標與工業局因應做法

■行政院於106年2月23日核定「國家因應氣候變遷行動綱領」，明訂119年溫室氣體排放量降為94年溫室氣體排放量20%以下之中程願景，且最終達成「溫管法」所定139年溫室氣體排放量降為94年溫室氣體排放量50%以下之國家溫室氣體長期減量目標。

■依據行政院規劃我國減碳路徑採先緩後急

- 第一期(2016-2020年)淨排放量，相較基準年(2005年)減少2%
- 2025年較基準年減量10%及2030年較基準年減量20%為努力方向，減量責任由各部門共同承擔。

■ 製造部門自2018起，排放總量需往下削減，未來3年平均每年預估需減1.30百萬噸CO₂e。

■ 依據過去產業自願減量推動成果，近3年平均減量約0.93百萬噸CO₂e，可知2020年階段管制目標的達成，極具挑戰！

工作目標

預估減碳量39萬
公噸CO₂e，其中
5萬公噸為新增減量

製造部門低碳生產推動計畫

分項一 產業製程改善 與汰舊換新

- 掌握國內產業製程與低碳技術需求現況
- 蒐集國外能源密集產業企業因應低碳政策做法
- 研擬我國製造部門低碳生產技術推動策略
- 建立低碳製程技術資料庫
- 進行製程設備能效檢測並媒合推動模廠試驗
- 進行低碳生產示範輔導建立低碳標竿企業

分項二 產業低碳燃料 替代

- 掌握工業鍋爐燃料使用現況，並評估低碳燃料替代潛力
- 進行低碳燃料替代訪查及現場診斷，協助廠商排除障礙落實改善
- 進行低碳燃料替代示範輔導，提供完整技術支援與整體解決方案

分項三 宣導推廣與 行政配合

- 編製產業低碳製程典範案例彙編
- 辦理低碳生產技術暨輔導說明會
- 辦理低碳製程技術研討會
- 辦理低碳標竿企業示範觀摩會

二、計畫架構

計畫架構

1. 產業製程改善與汰舊換新

- 建立低碳生產技術推動策略
- 推動低碳生產技術應用評估
- 推動低碳標竿示範輔導

示範觀摩

.....經費補助/碳權取得

2. 產業低碳燃料替代

- 工業鍋爐低碳燃料替代輔導
- 低碳燃料替代加值輔導
- 低碳燃料替代示範輔導

示範觀摩

.....經費補助/碳權取得

3. 宣導推廣與行政配合

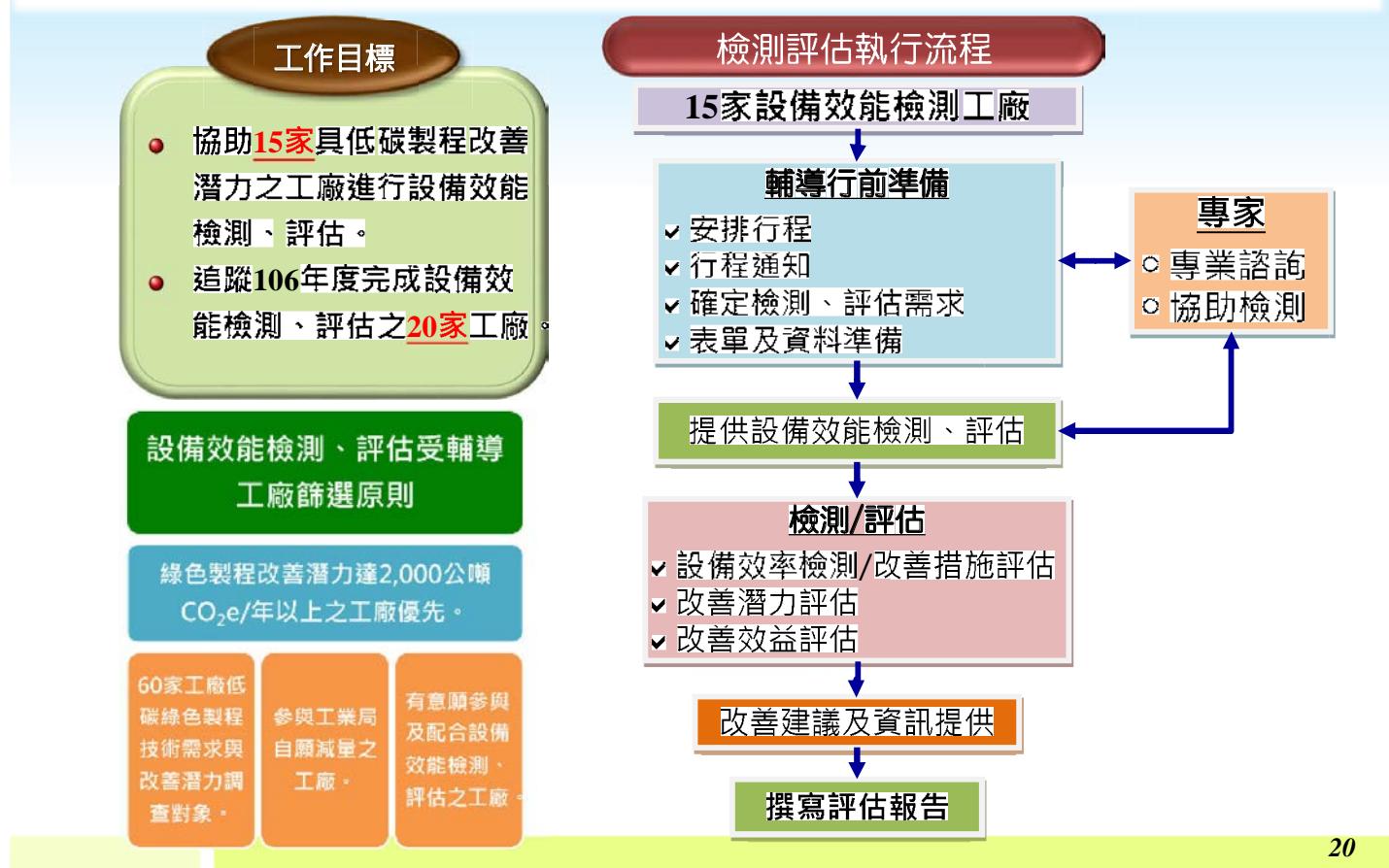
- 宣導推廣
- 行政配合

7

三、輔導計畫說明

三、輔導計畫說明

協助工廠進行設備效能檢測、評估



20

三、輔導計畫說明



10

10

三、輔導計畫說明

協助工廠進行設備效能檢測、評估

執行流程

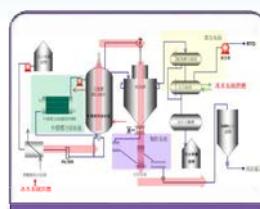
石化業製程冷凍機效率檢測

改善瓶頸

提供對策

廠內製程滷水主機機齡老舊，初期評估進行汰舊換新工程，但廠內缺乏改善前量測效率之工具及人力。

進行機齡老舊之製程滷水主機效率檢測，提供給廠方改善前之依據。



潛力評估

工廠現勘

技術選擇

改善效益



現場量測

改善分析

報告說明

- 節省電力1,871,680 kWh/年
- 降低成本467.8萬元/年
- 減少990噸CO₂e/年
- 回收年限1.4年

11

三、輔導計畫說明

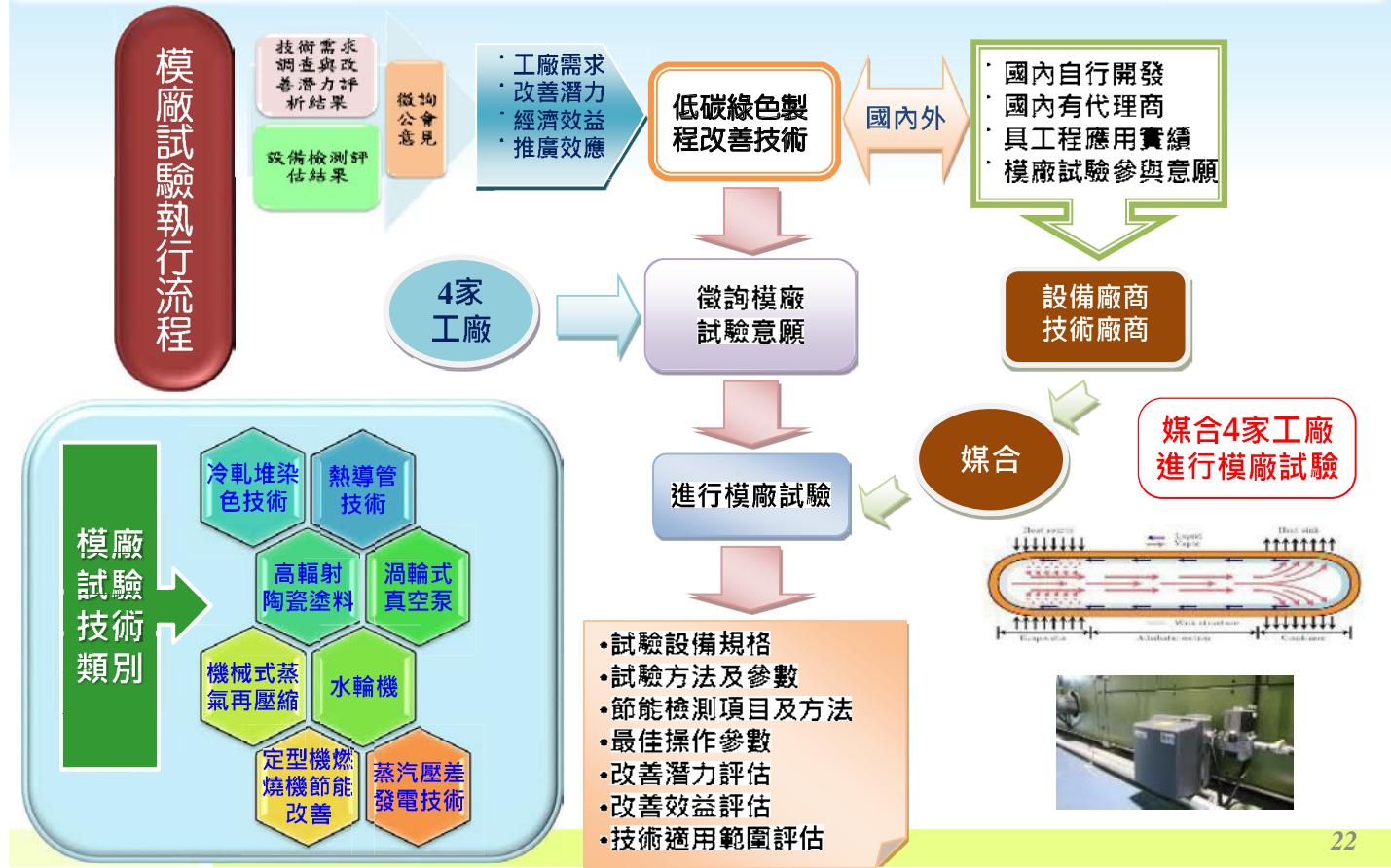
協助具改善潛力之工廠進行設備效能檢測、評估

項目 類別	輔導內容	預期效益	適合對象	名額
設備效能 檢測評估	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 確定設備檢測、評估需求 ◆ 提供設備效能檢測、評估服務 ◆ 設備效率檢測/改善方案評估 ◆ 提供改善建議及相關資訊 ◆ 提供輔導報告 	<p>提供廠商製程改善潛力評估及設備汰舊換新初步改善建議。</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 製程設備老舊 2. 具製程改善潛力之廠商 3. 欲瞭解設備運轉效率、汰舊換新投資效益、回收年限及減量潛力等資訊者。 	<p>15家 申請額 滿為止</p>

12

三、輔導計畫說明

媒合具改善意願之工廠進行模廠試驗



22

三、輔導計畫說明

媒合具改善意願之工廠進行模廠試驗

推廣應用之低碳生產技術

技術名稱	應用產業製程
熱導管技術	鋼鐵、石化、紡織業加熱爐排放管道熱回收
高輻射陶瓷塗料	石化業加熱爐體隔熱保溫
冷卻水塔風機馬達改造為水輪機	各行業製程冷卻系統
直燃式定型機	紡織業定型機由熱媒鍋爐供應熱源改為燃燒機直接加熱。
冷堆、軋染色技術	紡織染整業製程，可節省化學藥品、水和能量，也達到較高的固著效率。
真空系統水環式泵更換為渦輪鼓風機	造紙、石化、人纖業真空系統
機械式蒸氣再壓縮技術(MVR)	舉凡製程需大量使用蒸發蒸餾之高耗能產業。
低壓蒸汽回收/蒸氣壓力提升技術	應用產業相當廣泛，舉凡有使用蒸氣之行業及工廠。
蒸汽壓差發電機技術	石化業、鋼鐵業、造紙業、化纖業、紡織業、食品業等需使用蒸氣製程之行業。
製程冷凍機汰換為磁浮冰機	石化業、紡織業、食品業等製程冷凍系統。

三、輔導計畫說明

媒合具改善意願之工廠進行模廠試驗

國內實際應用案例

熱管技術

- 中鋼
- 中油

高輻射陶 瓷塗料

- 中油
- 台化

渦輪式 真空泵術

- 錦美
- 紙業
- 荣成

水輪機

- 長春
- 石化
- 中纖

機械式蒸氣 再壓縮技術

- 李長
- 榮
- 友達

定型機 天然氣 燃燒機技術

- 福懋
- 大鐘

潛在對象

- 簽訂模廠試驗
- 合作協議書

低碳製程改善或
汰舊換新

4家 工廠

模廠試驗

媒
合

尋找國內
設備廠商
或代理商

國內自行開發之
技術或設備

屬國外技術設備，
在國內有代理商

於國內、外具有
商業化應用實績

具參與模廠試驗
推廣應用意願者

三、輔導計畫說明

模廠試驗流程

既有設備

- 檢測其設備效能及耗能量
- 設備操作情境
- 建立原設備或製程之能源基線
- 安裝獨立電表或氣表

安裝設備

- 記錄安裝或改善時需注意事項、流程
- 須考量既有設備或製程可被復原

模廠 試驗

- 原設備情境操作
- 檢測其設備耗能量
- 最佳能耗參數試驗

能源基線 比較分析

- 改善後能源耗用之監督量測
- 改善之能源績效
- 評估改善潛力

改善效益 評估

- 投資費用
- 節能量
- 改善效益
- 回收年限



三、輔導計畫說明

低碳綠色製程改善或汰舊換新模廠試驗評估報告內容



技術原理：改善原理、應用種類、範圍，是否有規格或使用區域限制。



模廠試驗執行流程：模廠執行內容及流程，對於限制條件或注意事項應加強說明。



模廠試驗情境及操作參數：計算節能績效及評估效益，並推估不同設備規格時之能源耗用量及節能績效。



導入低碳綠色製程技術可行性評估：針對改善技術限制條件、改善後注意事項、技術導入改善後是否可復原、改善後之操作參數之差異及節能量及效益評估。



技術應用之結論與建議

17

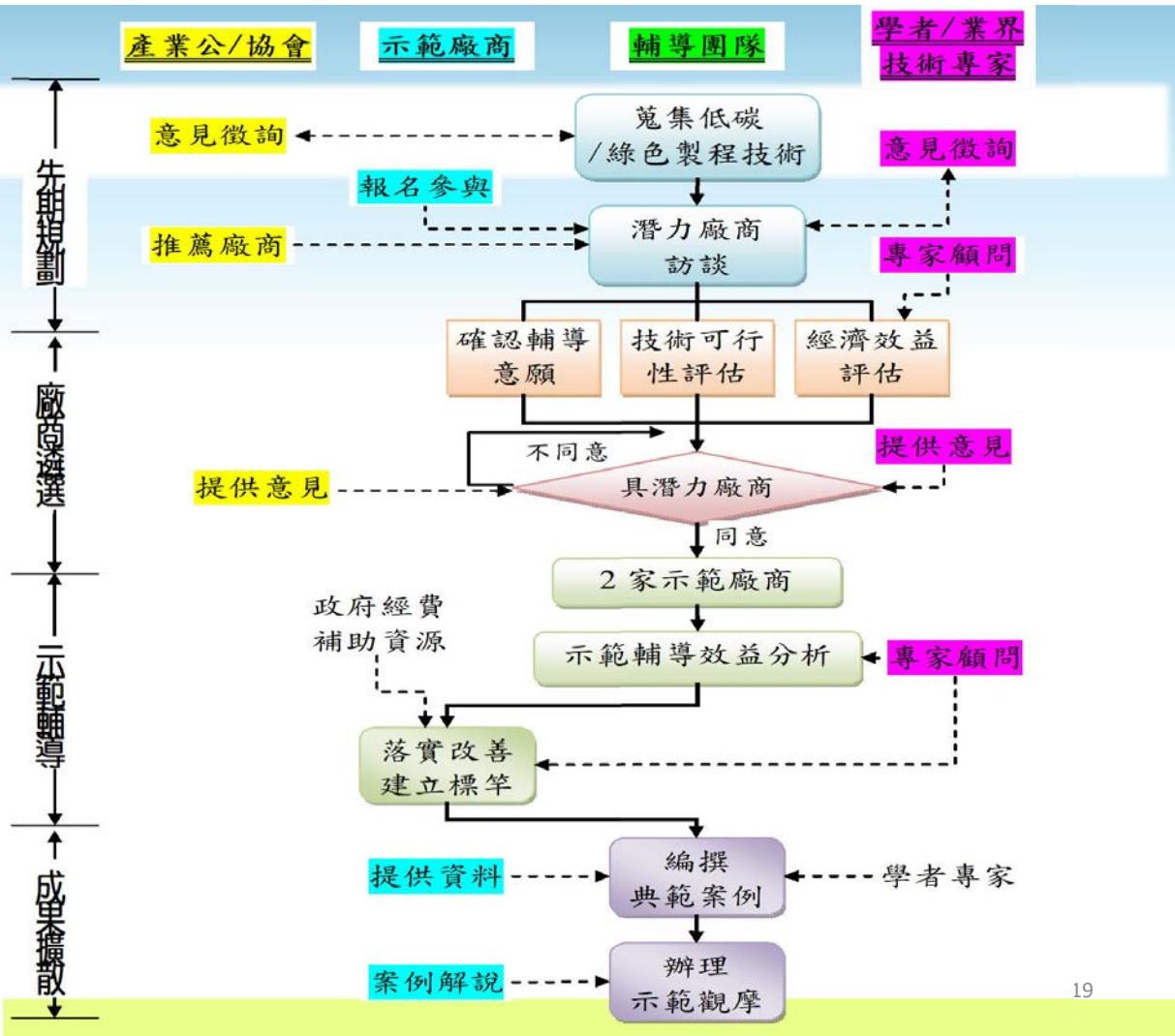
三、輔導計畫說明

低碳生產技術模廠試驗

項目 類別	輔導內容	預期效益	適合對象	名額
低碳生產模 廠試驗	篩選適合輔導廠商且具推廣應用價值之低碳生產技術，例如 <ul style="list-style-type: none">◆ 熱導管技術；◆ 直燃式定型機；◆ 富氧燃燒技術；◆ 涡輪式真空系統等 協助媒合技術設備廠商進行模廠試驗，以建立最適化操作參數，評估低碳生產改善工程之可行性。	提高工廠投入低碳生產、製程改善之意願評估具減碳潛力與推廣應用價值之低碳生產技術、設備	<ul style="list-style-type: none">+ 受輔導廠商 ➤ 具製程改善或汰舊換新意願之工廠。+ 技術設備廠商 ➤ 國內自行開發之技術或設備 ➤ 國外技術設備在國內之代理商； ➤ 該技術於國內外具有商業化應用實績。	4家 申請額滿為止

18

示範輔導流程



19

三、輔導計畫說明

1.3 推動示範輔導建立低碳標竿企業

專案名稱	辦理機關	補助額度上限	備註
產業低碳科技應用補助計畫	工業局	不超過個案計畫總經費之50%，並以400萬為上限	108年度實施
節能績效保證專案示範推廣補助要點	能源局	新臺幣500萬元，且未超過總經費20%為原則	中小企業上限為30%；執行指定優先項目可再提高10%。
購置節約能源設備優惠貸款第二期貸款要點(修正版)	交通銀行或台灣中小企業銀行	每一計畫貸款額度最高不得超過該計畫成本之80%。	補助範圍包含附屬週邊設備

轉介申請
碳權輔導



- 完工驗收
- 減碳效益計算
- 減量額度(選項)



效益驗收

- 設備安裝及施工
- 減碳效益量測
- 工程規劃
- 建立基線及方法
- ESCO商業模式(選項)
- 經費補助(選項)



落實改善

- 產業公協會推薦
- 訪談潛力廠商



示範輔導

- 蒐集綠色低碳技術
- 減碳效益評估



技術評估



25

三、輔導計畫說明

低碳綠色製程技術

行業別	低碳綠色製程技術	說明
鋼鐵業	汰換高效率電弧爐	能效約可提升10%
	鋼胚熱進爐之軋鋼製程改為連續作業	每噸鋼節熱28 LOE
	設置蓄熱式加熱爐	節能率約20 ~ 30%
紡織業	更新為低浴比之染色機	節能同時省水
	撚紗噴嘴更新	提高產能
	定型機熱媒加熱改為直燃式加熱	節能率約20%
	押出機加熱器由電熱改為電磁加熱	節能率約20 ~ 25%
石化業	回收化學製程(乙二醇、醋酸乙烯、丙烯醇)副產之CO ₂ 作為醋酸製程原料	CO ₂ 減量約8萬公噸CO ₂ /年
	押出機加熱器由電熱改為微波加熱	節能率約20 ~ 25%
水泥業	選粉機效率提升	節能率約20%
造紙業	抄紙機更新	節能率約35%

21

三、輔導計畫說明

低碳綠色製程技術

共通製程低碳綠色製程技術	說明
冷卻水塔散熱風扇改為水輪機推動	節電100%
增設吸收式冷凍機(溴冷機)回收廢熱取代空調冷凍機	回收溫度最低70°C
馬達、風扇葉片更新為碳纖維材質	節電率約10 ~ 15%
馬達、風車、幫浦加裝變頻或直接更換為高效率設備	依輸出功率，節能率約5%
更換為高效率鍋爐	依鍋爐型式及燃料別，節能率約10%
空壓機加裝變頻或直接更換為高效率空壓機	節電率20%
ORC低溫發電	最低溫度70°C
富氧燃燒技術	節能率10%以上
熱導管技術	可依冷、熱能設計

22

三、輔導計畫說明

製程改善與汰舊換新示範輔導

項目 類別	輔導內容	預期效益	適合對象	名額
低碳生產 示範輔導	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 技術資料評估分析、製程改善/汰舊換新工程規劃 ◆ 基準線建立與量測 ◆ 設備安裝與工程改善 ◆ 完工驗收、節能效益計算與追蹤(協助轉介抵換專案輔導) ◆ 提供示範輔導報告 	落實製程改善與設備汰舊換新工程改善，建立低碳標竿企業，提升綠色環保形象。	<p>➤ 短期內(1年內)規劃進行製程改善與汰舊換新之工廠，且需政府相關資源投入及技術協助者。</p> <p>➤ 配合示範觀摩者。</p>	2家 至108年4月30日截止

23

三、輔導計畫說明

製程改善、汰舊換新輔導申請

申請流程

1 確認申請資格

→ 具有合法工廠登記證之製造業者

2 提交申請

→ 填妥「輔導申請表」



→ 傳真、E-mail或郵寄方式提申請



→ 接獲申請表後將由專人進行聯絡

工廠名稱		工廠登記證 字號		行業別
地址				
營利事業 統一編號			創立 日期	
資本額	萬元		107 年 營業額	百萬元
負責人				經常雇用 員工人數
聯絡人	職稱	E-mail		
電話 ()	分機	傳真 ()		
主要產品 與產量				
參與經濟部(工業局)產業溫室氣體自願減量協議				<input type="checkbox"/> 無 <input type="checkbox"/> 有
申請輔導 項目	<input type="checkbox"/> 設備能源效率檢測及改善方案評估 <input type="checkbox"/> 低碳生產模廠試驗 <input type="checkbox"/> 低碳生產示範輔導			<input type="checkbox"/> 低碳燃料替代現場診斷輔導 <input type="checkbox"/> 低碳燃料替代改善規劃輔導 <input type="checkbox"/> 低碳燃料替代示範輔導
註：請參考附件輔導說明，按實際需求依序填寫1~2~3，最多填寫三項輔導項目。				
輔導申請 用印	公司/工廠印鑑		負責人印鑑	

請填妥申請表，並檢附證件影本（公司登記文件、商業登記文件、工廠登記文件），傳真、E-mail 或郵寄至「40766 台中市西屯區天保街 60 號 2 樓 財團法人台灣綠色生產力基金會」，以憑辦理。*

24

產業節能減碳資訊網

<https://proj.tgpf.org.tw/ghg/>

輔導內容如有疑問，請逕洽：
財團法人台灣綠色生產力基金會

張玉霞 經理 (04)2350-8042 分機106
x0074@tgpf.org.tw

江金城 工程師 (04)2350-8042 分機200
ulysses7486@tgpf.org.tw

劉佩格 工程師 (04)2350-8042 分機203
caust1214@tgpf.org.tw

25



簡 報 完 畢
敬 請 指 教



26