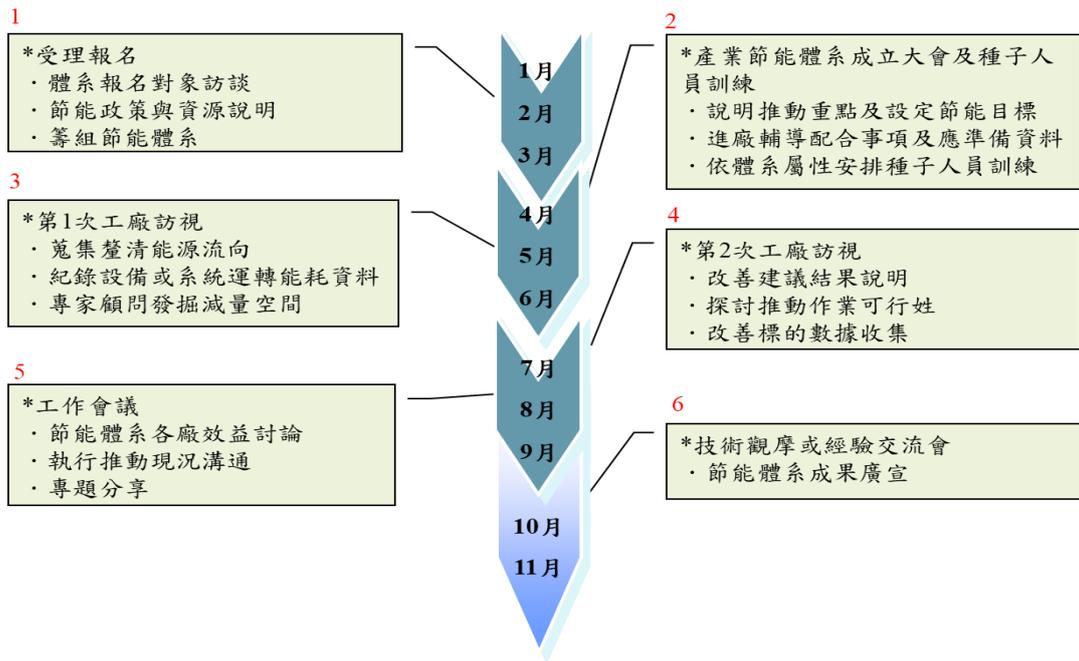


## 附錄 2 產業節能體系

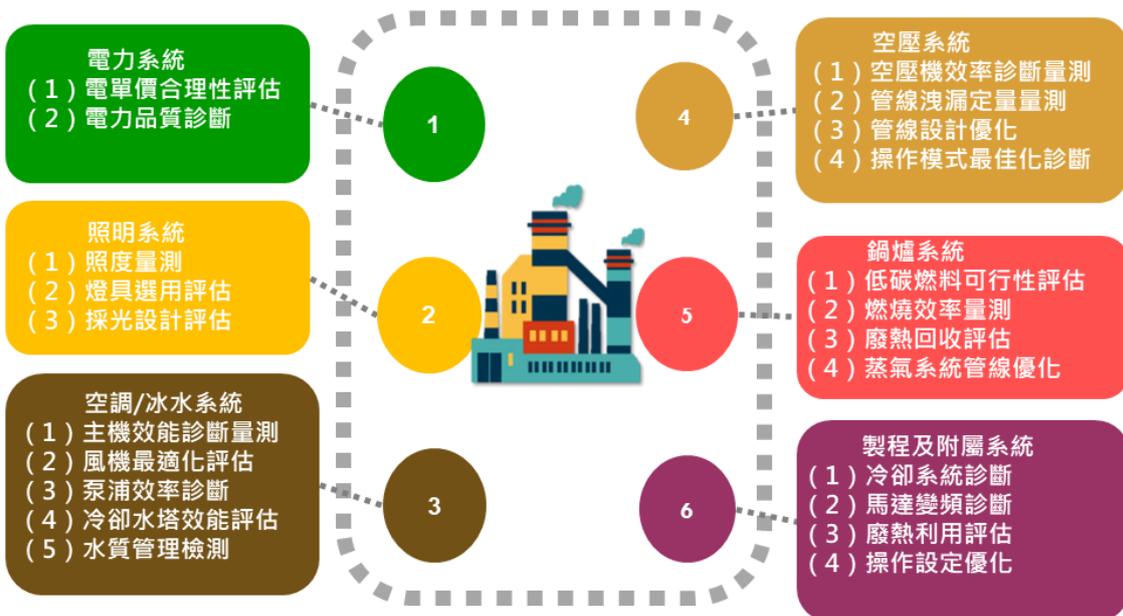
### 壹、輔導內容

推動 2 個 節能體系合計 12 家工廠，以供應鏈或產業聚落群聚方式籌組節能體系關係，運用供應鏈或產業聚落等群體力量提升節能意識，透過教育訓練提升節能技術能力，協助體系個廠盤查耗能設備，診斷節能潛力，擬定改善措施，透過討論激勵體系成員提升節能意識與落實節能效益。

### 貳、輔導流程



### 參、輔導重點



# 肆、輔導案例



## 雲林科技工業區節能體系

■ 108年度「重點行業能源效率提升與改善計畫」協助簽署「綠電節能與用電安全」之6家小型能源用戶，籌組節能體系，推動各項節能措施



成立大會



工作會議



現場訪視/量測



節能種子人員訓練



經驗分享會



現場訪視/量測



合記化學  
取德工業  
臺旺食品  
雲林科技工業區  
富榮企業  
貴美塗料  
達辰塑膠

節能案例

**現況說明:**  
某A廠使用1台50hp螺旋式空壓機，現勘發現多處洩漏點，疑因作業現場有電焊火花，造成塑膠軟管破損，量測後洩漏量高達5.33m<sup>3</sup>/min

**改善方向:**  
使用超音波測漏儀進行全廠洩漏檢查，並更換/檢修相關洩漏點



洩漏點

節電比例  
8.6%

- 節電潛力：79,524度/年
- 經濟效益：26萬元/年
- 投資金額：10萬元
- 回收年限：0.4年

改善方案	節電量 (kWh/y)	節電率 (%)
<ul style="list-style-type: none"> <li>□ 利用自然採光並採用高效率燈具</li> <li>□ 壓縮空氣洩漏檢查並修復</li> <li>□ 空壓機設定壓力調降</li> <li>□ 採用高效率馬達</li> <li>□ 改善抽風管路導入風機變頻</li> <li>□ 整併冰水主機</li> <li>□ 安裝廢熱導風管以降低冷能負荷</li> <li>□ 避免混水供應製程冷卻</li> <li>□ 汰換低效率空壓機</li> </ul>	672,228	7.3
降低生產成本261萬元		

主辦單位： 經濟部工業局

執行單位： 財團法人台灣產業服務基金會