

113年能源管理系統示範輔導成果現場觀摩活動

樹德企業





感謝

主辦 經濟部產業發展署

執行 台灣綠色生產力基金會



一個拒絕隨波逐流的經營者 勇敢革新的築夢家

被家業耽誤的台灣土地文化自覺發起者

英國國立巴斯大學 行銷與設計 雙學士
英國倫敦藝術大學中央聖馬丁設計學院 碩士
國立政治大學 企業家經營管理研究班

半山夢工廠 創辦人
樹德企業股份有限公司 董事長
樹德企業股份有限公司 總經理
原品實業股份有限公司 總經理
點石綠能科技股份有限公司 董事長

2013 青年創業楷模
2013 獲德國IF德國國際設計獎
2013 經理人雜誌 10大SUPER MVP經理人

50 + 4年收納儲物文化的堅持與貢獻



樹德發展沿革

STARTUP

1969

1969
創辦人 吳景霖老師
開創「樹德企業」

1989

1989
購入於大雪山腰的
原始森林地

購入於大雪山腰的原始森林地
守護70公頃的土地生息



2003

2003
創辦人成立
台灣行動菩薩協會

台灣行動菩薩



Design & Brand

2009

2009
英國深造返台
將樹德由製造轉型
設計品牌



2012

2012
成立點石綠能
領先世界投入
回收料研究



BABBUZA DREAMFACTORY

2013

2013
築夢開始
從購地到建物設計

2018

2018
台灣首家取得
UL環保標籤



MILAD® NX™ 8000 ENABLES
AN AVERAGE OF 10% ENERGY
SAVINGS FOR PRODUCTION
OF CLARIFIED PP PARTS.
UL.COM/ECV

2021

2021/7
夢工廠試營運
打造台灣最「綠」
觀光學旅工場



品牌全球市場攻城掠地

70+ 海外國家

6,000+ 經銷通路

已進軍國外知名連鎖通路如下：

美國知名收納產品連鎖通路The Container Store

美國第一大DIY居家修繕連鎖通路HOMEDEPOT

澳洲第一大辦公室文具連鎖通路Officeworks

法國第一居家收納集團通路Cultura

法國知名家飾品牌Alinea

英國知名手工藝品牌Creativity

英國第一大家居LAKELAND

加拿大第二大連鎖生鮮超市Loblaws

英國知名百貨公司John Lewis

英國知名專業工業工具電商平台Bigdug

美國家用品連鎖店Home Goods

北美最大美術用品連鎖店Michaels





TB-1



TB-2D



樹德企業ESG永續經營理念

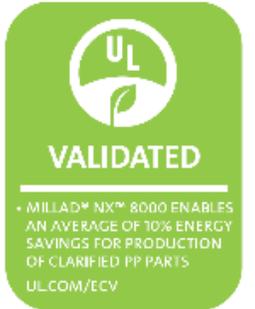
2023年 榮獲美國LEED V4.
黃金級認證



Environment

E
環境保護

- 永續環境
- 碳排放量
- 汙染處理
- 能源效率



Social

S
社會責任

- 獎項紀錄
- 公益服務及社會參與
- 響應聯合國SDGs
- 勞資關係及友善職場

Governance

G
公司治理

- 內控九大循環
- 風險管理政策
- 供應鏈管理
- 預計達成IPO目標

樹德企業-永續經營理念-環境篇



綠建築

15項國際設計大獎
LEED GOLD認證



環保
產品

綠色典範獎
UL認證



能源
改善

亮點改善
未來方向
實踐經驗



生態
保育

購地育林
造氧減碳

樹德企業-永續經營理念-環境篇

綠建築

15項國際設計大獎
LEED GOLD認證

環保
產品

綠色典範獎
UL認證

能源
改善

亮點改善
未來方向
實踐經驗

生態
保育

購地育林
造氧減碳

BABBUZA DREAMFACTORY 半山夢工廠

榮獲15項國際設計大獎肯定



來自全球夥伴的幫助

● 夢工廠4.0打造工廠的幕後英雄



rjc 加拿大C.C. Yao 結構總工程師
Robert Koller 首席結構工程師



美國LEED綠建築認證顧問
美國智森永續設計顧問

CST
美國9座巨型原料儲存槽



德國塗裝噴房系統



ENGEL
be the first

奧地利塑膠射出機



瑞士光纖雷射切割機
百超國際



瑞典自動機器手臂



義大利中央供料



德國木構材料供應



習自然室內建築研究室
Nature Study Interior & Architecture
習自然·極純化

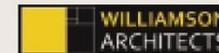


未來式互動
Future Action Interactive Art Co. Ltd.

李將園藝



以色列透光帷幕
台燁-光體建築



夢工廠 國際知名建築師 澳洲籍
Brad Williamson 首席建築師



日本自動化機械聯盟



日誠空調

夢工廠建築設計
謝文通 主持建築師

銓興營造 洪克倫董事長

夢工廠美學總顧問
室內空間設計 吳欽超 總監

日商台灣船場商場設計日台團隊

木構生命樹
實式木造 蔡有哲總經理 領銜

未來式互動多媒體藝術團隊

李東樺景觀設計建築師

LEED GOLD 認證 減碳25%

01. LEED黃金級標章

02. 木構造-碳補集

03. 屋頂太陽能(潔淨能源及太陽遮蔽)

04. 廠房外牆西南面雙層牆

05. 自動倉配置於西南向降低室內日曬取得

06. 辦公區西南面採用格柵遮陽

07. 全廠LED照明

08. 照明採分區控制、定時關閉與人員感應系統

09. 全廠進行CFD氣流模擬檢討開窗與通風

10. 人員密集處設置Co2監測

11. 多人使用空間提供30%以上新鮮外氣並設濾網。

12. 室內綠建材覆蓋率70%以上

13. 室內裝修營建廢棄物回收比例達75%

14. 雨水回收澆灌使用

15. 使用高效率省水設備，取代40%以上的自來水

16. 順應地形，減少整體開挖土方

17. 全廠製程採中央供料系統降低20%以上耗能。

18. 基地景觀設計結合原生森林



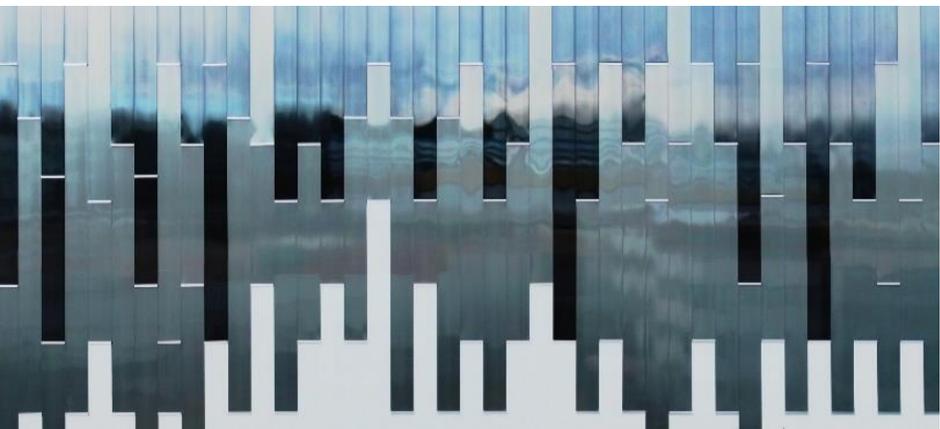
Environment

環境保
護

再生能源建築規劃

全台灣最「綠」的觀光學旅工場

- 外牆引進以色列Danpal®系統中空PC板
- **SPGS (Solar Power Generating System)** 太陽能光電系統
- **RRS (Rainwater Recycling System)** 雨水回收系統
- **WCS (Water Cooling System)** 專利水冷式循環系統



全球最大PC板外牆立體光盒工廠

外牆引進以色列Danpal®系統中空PC板

- ① 量身定制的最先進採光解決方案：最大程度利用日光 | 阻隔有害光 | 節能隔熱
- ② 阻隔有害光紅外線、紫外線，改善日光條件，是在最大程度上利用日光的綠建築系統中，提供最佳的太陽能 and 熱舒適的最佳節能板材。
- ③ 屬於綠建材，綠色環保，可回收再利用
- ④ 其板材95%在廠內切割完成，最少現場施工廢料，面板和架構廢料100%可回收，綠色環保。

在半山上種下無邊際的綠電泳池

3500坪 太陽能發電系統(SPGS)



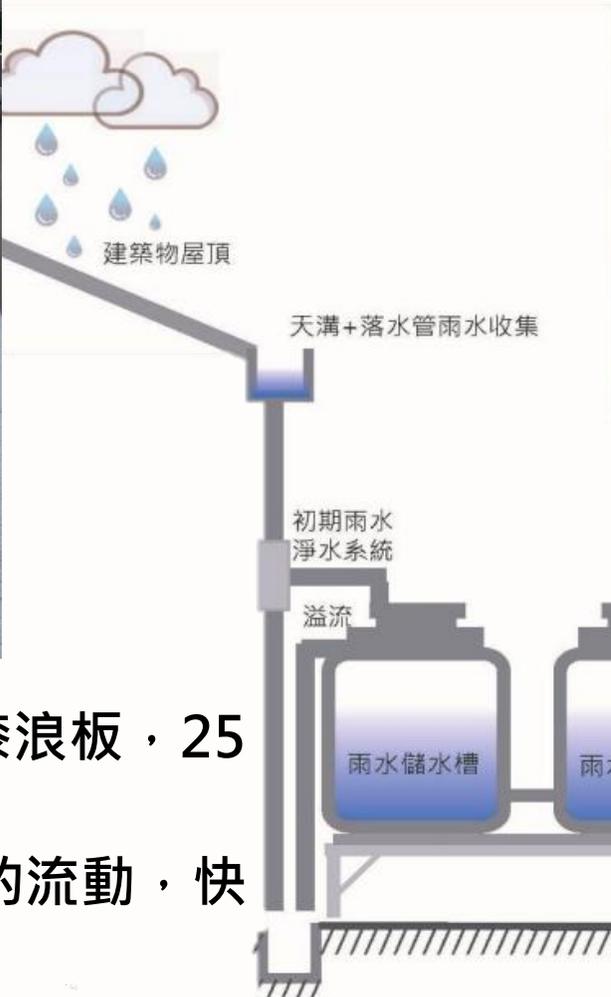
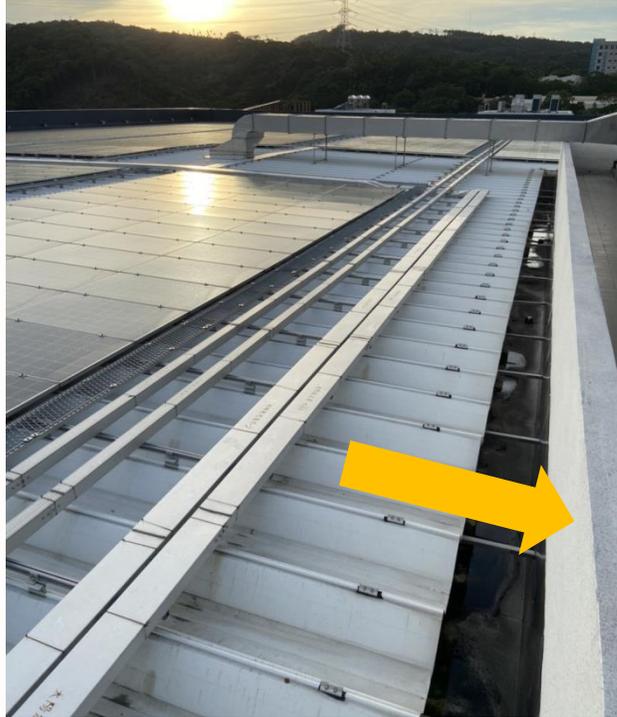
發電量可達1Mega/時 (1000度電)

綠能造電更環保

可節省約 **60%** 電能

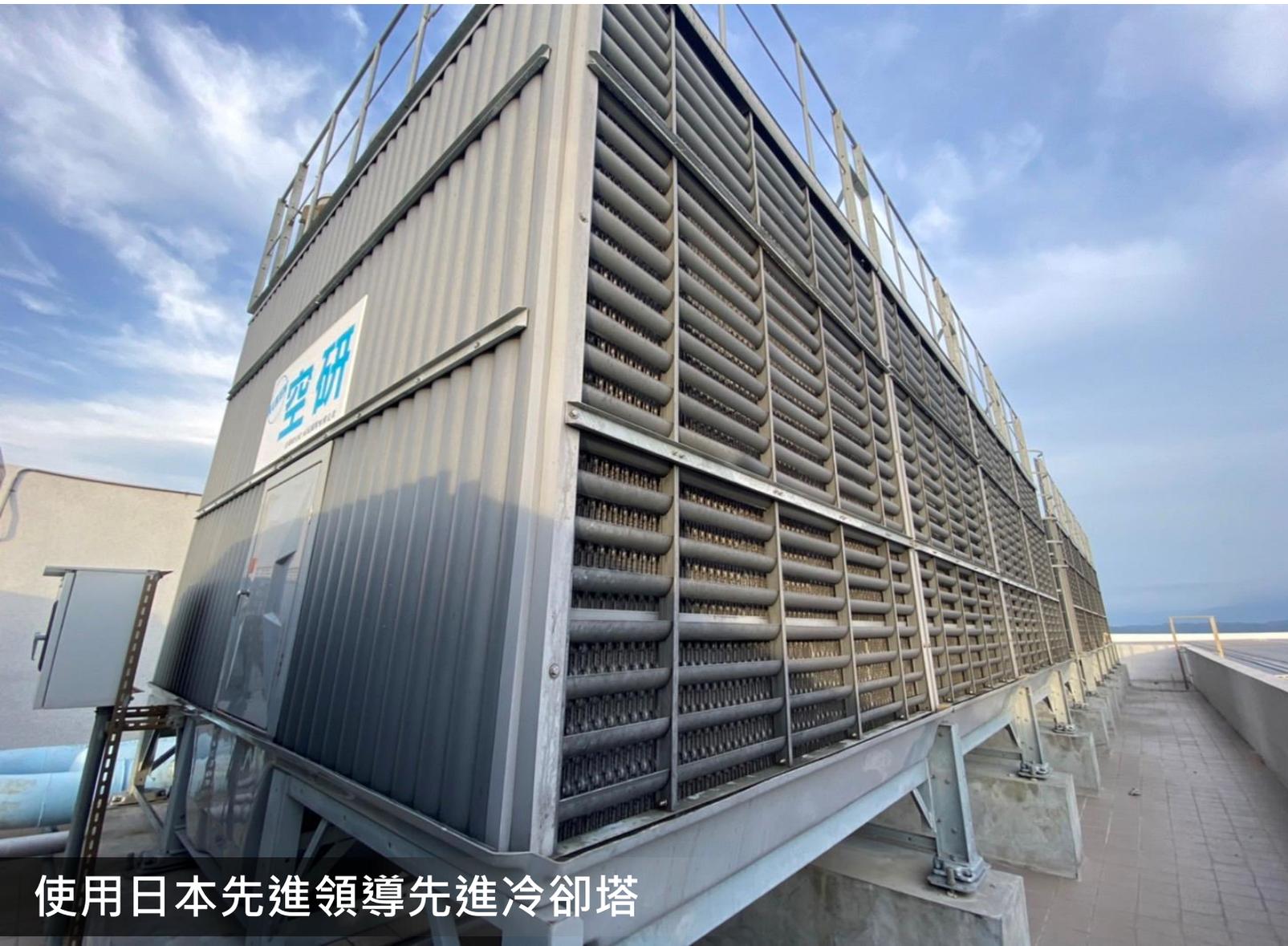


雨水回收系統 (RRS)



屋頂採用625型頂級烤漆浪板，25公分高板材。
加大散熱面積，利用風的流動，快速幫助建築排熱。

專利水冷式循環系統 (WCS)



使用日本先進領導先進冷卻塔



利用蒸發散熱
通過風扇快速將熱量帶走

樹德企業-永續經營理念-環境篇

綠建築

15項國際設計大獎
LEED GOLD認證

環保
產品

綠色典範獎
UL認證

能源
改善

亮點改善
未來方向
實踐經驗

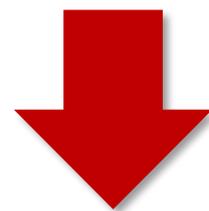
生態
保育

購地育林
造氧減碳

塑膠袋發明者Thulin



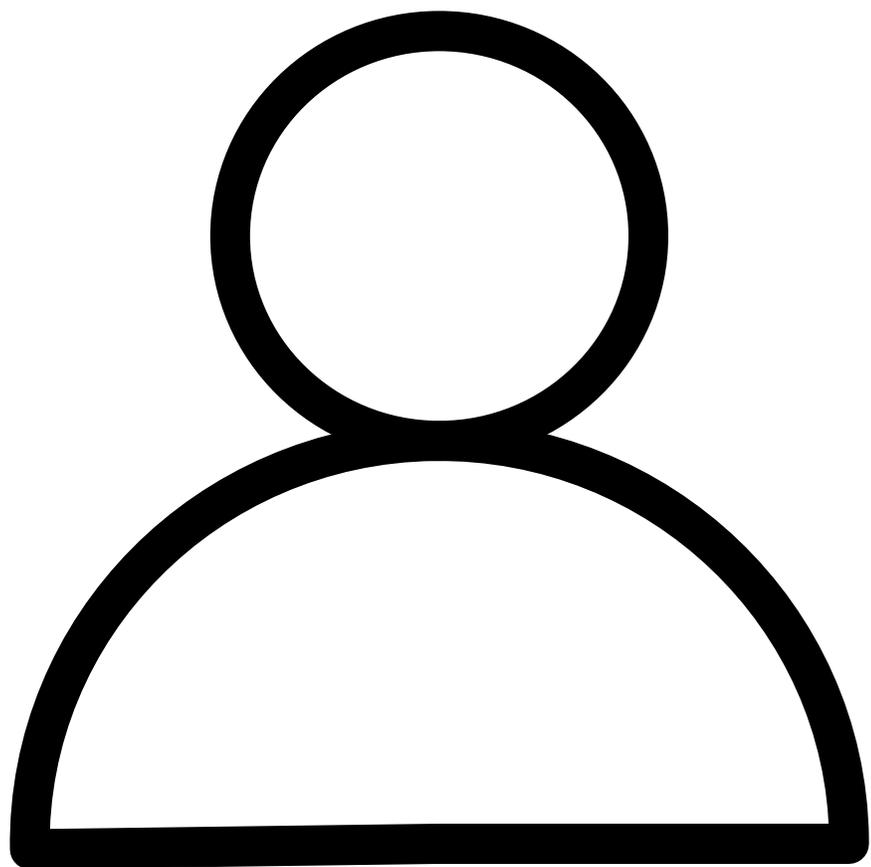
紙袋和布袋



塑膠袋

目的：循環使用

塑膠袋發明者Thulin之子
Raoul



對我父親來說，人們用
完塑膠袋就丟，是一件
很奇怪的事

碳足跡

客戶要求碳減量

台灣 碳費

歐盟 反制漂綠

美國 碳關稅

電費上漲

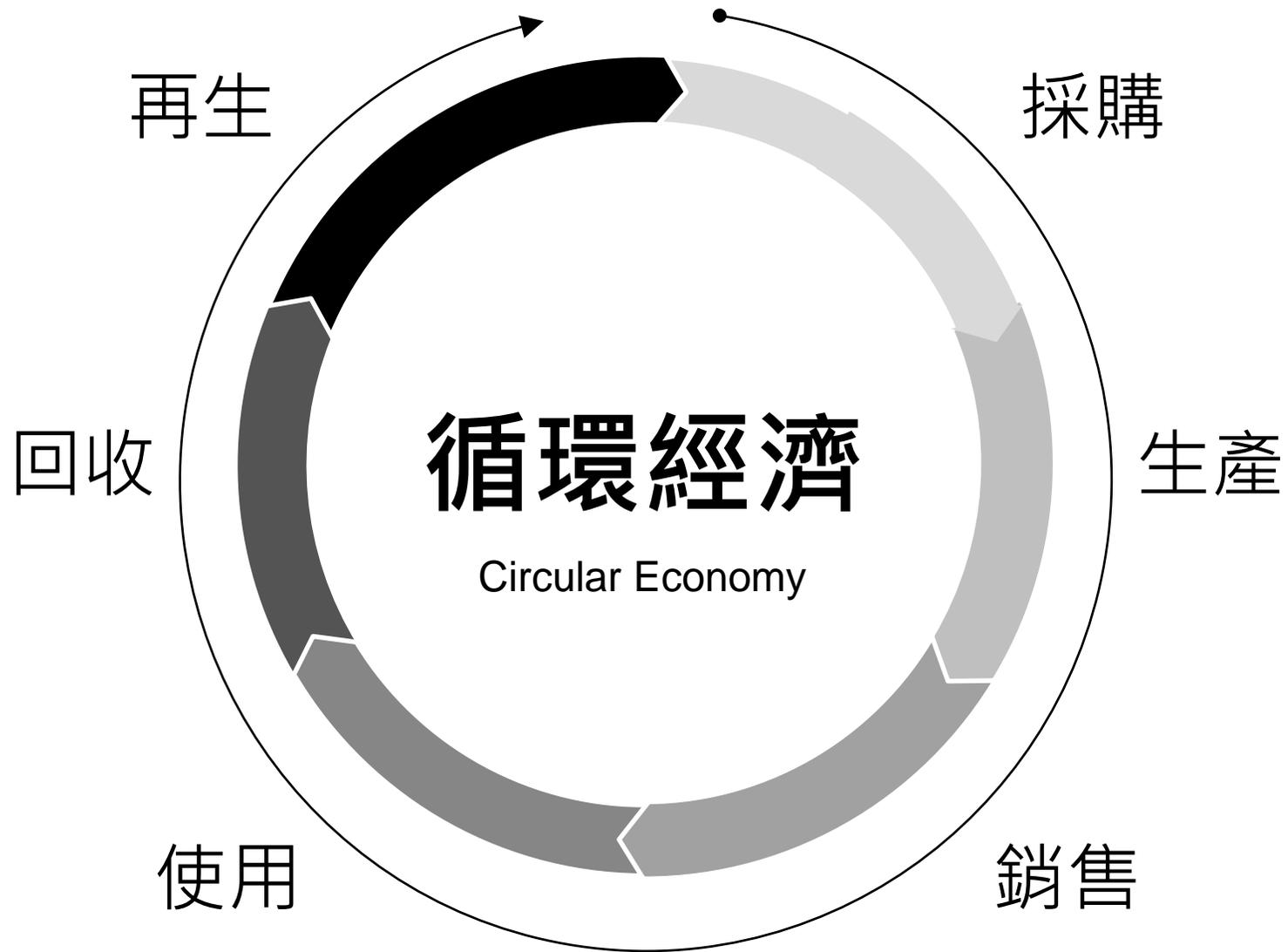
歐盟 碳關稅

碳盤查

法規要求節能1%



挑戰逐漸增加



塑品-循環經濟有三招

1.回收造粒

需留意法規

2.使用低碳原料進行生產

需技術突破

3.延長產品使用壽命

需實際誘因



2012

成立點石綠能 領先世界投入回收料研究

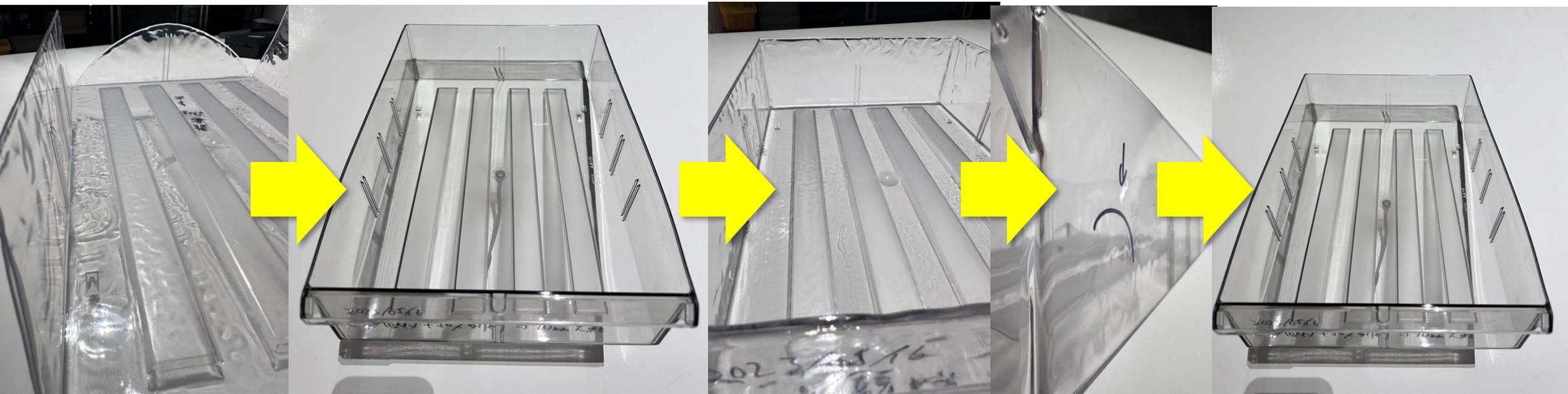




2012

成立點石綠能 領先世界投入回收料研究

透明商品採回收料有一定技術難度，需不斷試模調整





Environment

環境保護

使用通過UL認證的安心原料製造商品

與塑膠中心合作開發

使用 美利肯 Millad® NX™ 8000 聚丙稀(PP)

減少製程能耗，降低碳排。

每噸PP原料 **減少66.8kg** CO2 排放量

生產製造過程 **減少16.5%** 電能消耗



Environment 環境保護

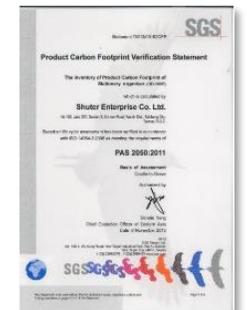
綠色典範獎

● SC臭氧鞋櫃

扁平化SC臭氧科技鞋櫃之原木及鍍鋅鋼板外觀環保漆**通過歐盟RoHS認證**臭氧裝置**每小時運轉10分鐘**，可有效除臭殺菌，無須耗費太多電力。新型可組式設計，節省50%以上材積。

● DD-105P桌上型資料櫃

一級全新PP原料，100%可回收。





綠色典範獎

低運送材積研發

HB整理盒系列 業界首創可堆疊設計

● HB整理盒系列

在未使用或運輸時，可大幅縮小70%體積，節省包裝體積及降低製造成本。

KD-2638



KD-2936A



舊款設計



新款設計



樹德企業-永續經營理念-環境篇

綠建築

15項國際設計大獎
LEED GOLD認證

環保
產品

綠色典範獎
UL認證

能源
改善

亮點改善
未來方向
實踐經驗

生態
保育

購地育林
造氧減碳

● 制度

● 設備

制度

設備



制度



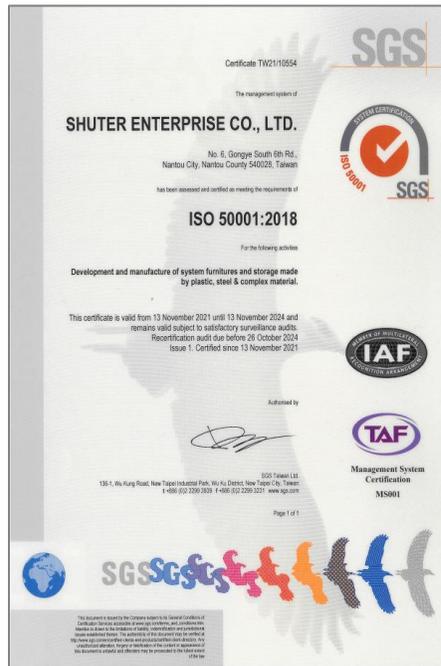
設備

2021

2024

ISO50001通過驗證

ISO14001通過驗證
ISO50001重新驗證





制度



設備

M1

- 中央自動供料
- ASRS
- 塑膠射出成型機台
- 脈衝清洗機
- 節能風扇

M5

- 工業用雷射切割機
- 塗裝設備
- 節能風扇



制度



設備-義大利 MORETTO 中央自動供料網絡 搭配美國CST組立式桶槽

烏日廠染料

極度依賴人力且動作重複



1. 備料



2. 搬運料



3. 拆袋線



4. 倒入攪拌桶

備料動作



5. 染好入料包



6. 車縫料袋



7. 疊包至棧板



8. 標示堆放

極度依賴人力且動作重複



9. 領取用料.



10. 拉至機台邊.



11. 拆袋線



12. 倒入預備桶

● 制度 ● 設備-義大利 MORETTO 中央自動供料網絡 搭配美國CST組立式桶槽

過去 (烏日廠)



優點 只需土地空間

缺點

- 1.有倒塌壓損人員,設備的風險
- 2.土地占用空間大
- 3.極度依賴人力
- 4.需事前備料,染好顏色只能該產品使用



現在 (半山夢工廠)



優點

- 1.占地空間小
- 2.有效利用垂直空間與天花板空間
- 3.節省人力
- 4.定容、定位
- 5.靈活用料

缺點 建構設備費用



制度



設備-義大利 MORETTO 中央自動供料網絡 搭配美國CST組立式桶槽



人工倒料
烏日廠

V.S



CHM 中央供料
半山夢工廠

300坪	總使用坪數	108坪	優	整體空間省下64%，增加約192坪可用
235坪(室內)	主要使用坪數	90坪(戶外)	優	佔地面積空出62%，省下近145坪
65坪(室內)	機邊使用坪數	18坪(室內)	優	使用面積空出72%，多出近47坪
480噸	儲料噸數	820噸	優	儲料容量多出71%，增加340噸
2.5m	通道需預留寬度(m)	1.5m	優	通道寬度減少40%，多出1m寬空間可用
360萬元	年度花費預估(萬元)	126萬元	優	一年花費減少65%，省下費用高達234萬

● 制度 ● 設備-台灣高僑自動化 ASRS

傳統倉儲系統

暫存區



人工開堆高機運輸 存放至貨架+倉庫

進貨作業



各倉備貨

出貨作業



人工開堆高機運輸



至碼頭出貨區

出貨區



+

15min

15min

+



單一個進出貨作業，一個棧板就需8個人力花上30分鐘

亮點改善

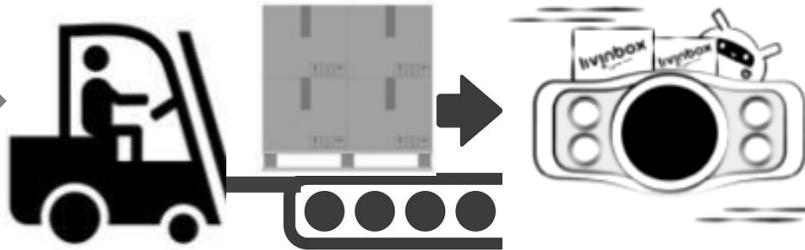
未來方向

實踐經驗

● 制度 ● 設備-台灣高僑自動化 ASRS

暫存區

人工開堆高機上輸送帶



存取車自動搬運

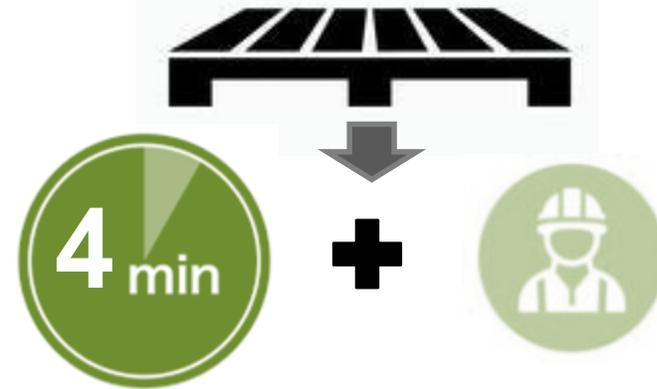
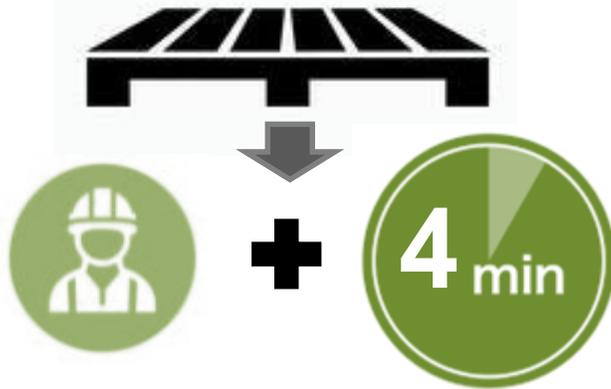


人工拉或開堆高機運至碼頭出貨區



由ERP轉資料至自動倉出貨
出貨作業

進貨作業



ASRS AI飛梭倉作業系統，一個棧板只需2個人力8分鐘

● 制度 ● 設備-台灣高僑自動化 ASRS



烏日廠 傳統貨架

V.S



ASRS 自動倉

2400坪	總使用坪數	1300坪	優	省下45.8%空間，增加1,100坪可使用
1200坪	佔地面積(坪)	185坪	優	佔地面積空出85%，省下1015坪
2-4層	可堆疊貨架層數	23層	優	ASRS使貨架增高19-21層
8人	作業人數(人)	2人	優	人事成本省下75%，多6人力調配
15分鐘	每板所需作業時間(分鐘)	5分鐘	優	每板減少67%作業時間，10分鐘
32板	每日平均一人處理板數	160板	優	作業效率提升4倍(400%)，128板
只能專注處理。 無法離開作業區	作業侷限	有邊際時間。	優	可做其他事

- 制度
- 設備-奧地利ENGEL 塑膠射出成型機

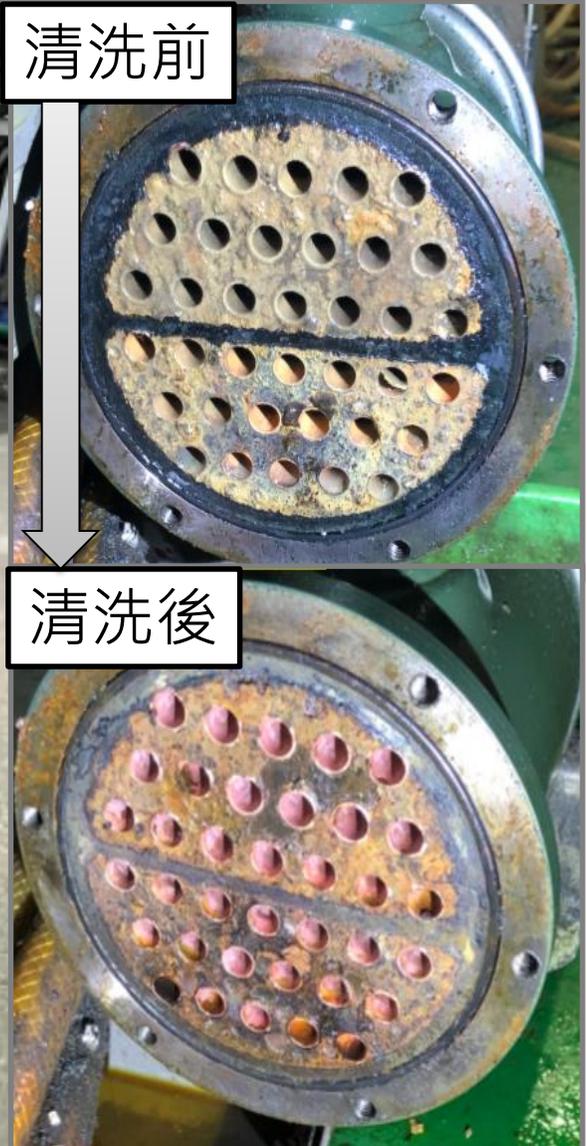
智能調控壓力輸出，壓力依當下需求，自動調整其他參數的組合，再搭配伺服節能馬達，減少能耗31.15%。

充填穩定，減少模流阻力，增加生產效率，以A9本體為例，生產效率提升10.17%。

透過視覺化的報表，查看實際值與標準的差異，發現模具改善的契機，由「小點板膠道」改為「熱膠道」，生產效率提升29.69%。



- 制度
- 設備-台灣MIZUKEN水研 脈衝水路清洗機



作法：
專利技術，採高壓高速水氣混合，對管路內壁進行反復沖刷與震盪，清除管路中的鐵鏽、水垢、雜質，

效益：
提高模具的冷卻水流量9.30%，使模具降溫22.56%。

● 制度 ● 設備-瑞士 Bystronic 工業用雷射切割機

採用「光纖雷射」，取代傳統CO2雷射，提升切割效率30%，降低能耗79.57%。

可切割各種材質，鋼板、鋁材或非鐵金屬，加工厚度可達50mm的金屬板。使用「氧氣」、「氮氣」，再搭配「智慧料塔」，透過自動上料，並將下料與分料轉為線外時間，以切4*8尺鐵板為例，提升生產力57.5%





制度

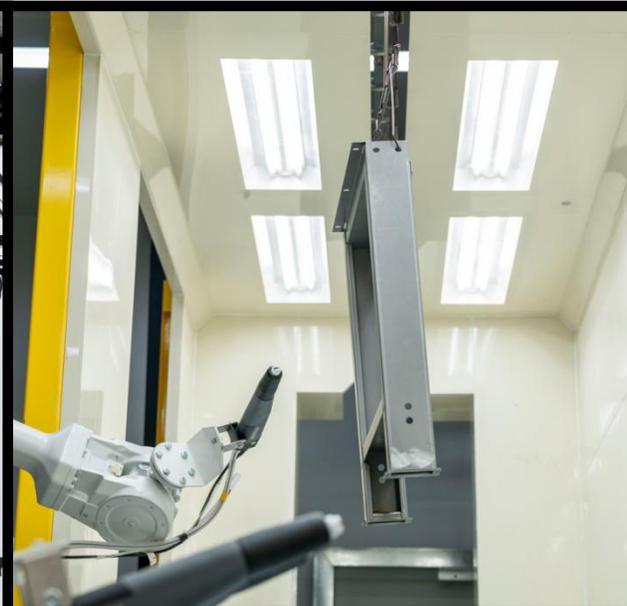


設備-塗裝設備

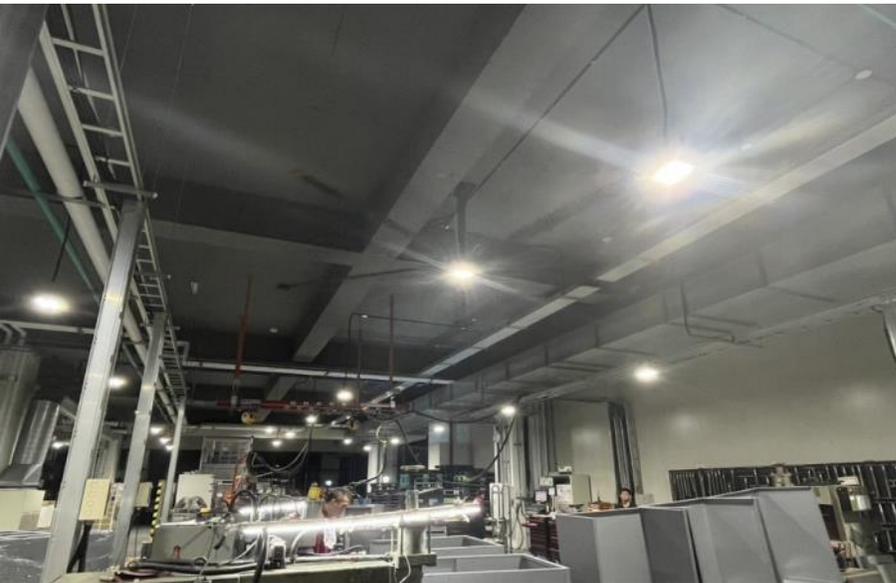
德國WAGNER智慧高溫粉體塗裝 瑞士ABB自動化機械手臂

採用粉體塗裝技術，適用歐規的安全、防火、防爆規格，降低生產風險。

搭配ABB機器手臂的「追蹤功能」，當工件透過輸送帶移動時，機器手臂也跟著移動，相較其他機器手臂，能「精準地移動」到需噴塗的點位上，30%的工件不須額外人工塗裝。



● 制度 ● 設備-台灣RST汎武節能風扇



榮獲「**台灣精品獎2019**」。

採用**BLDC馬達**，較傳統**AC馬達**，使用時**降低能耗79.34%**，且使用時，**免換油保養**。

設計採專利「**導流尾翼設計**」，**降低風切面積**，透過德國模擬系統，調整出人耳舒適的靜音品質**有效降低噪音**。

特殊**葉片角度設計**，比一般水平葉片**氣流擴散面積增加20%的覆蓋率**，相同空間使用較少風扇，可達到更的通風效果

- 制度
- 設備

以大帶小製造業低碳及智慧化升級轉型補助

硬體

- 數位電表
- 汰舊換新-塑膠射出成型機
- DD-PET原料生產測試
(X X 塑膠合作)

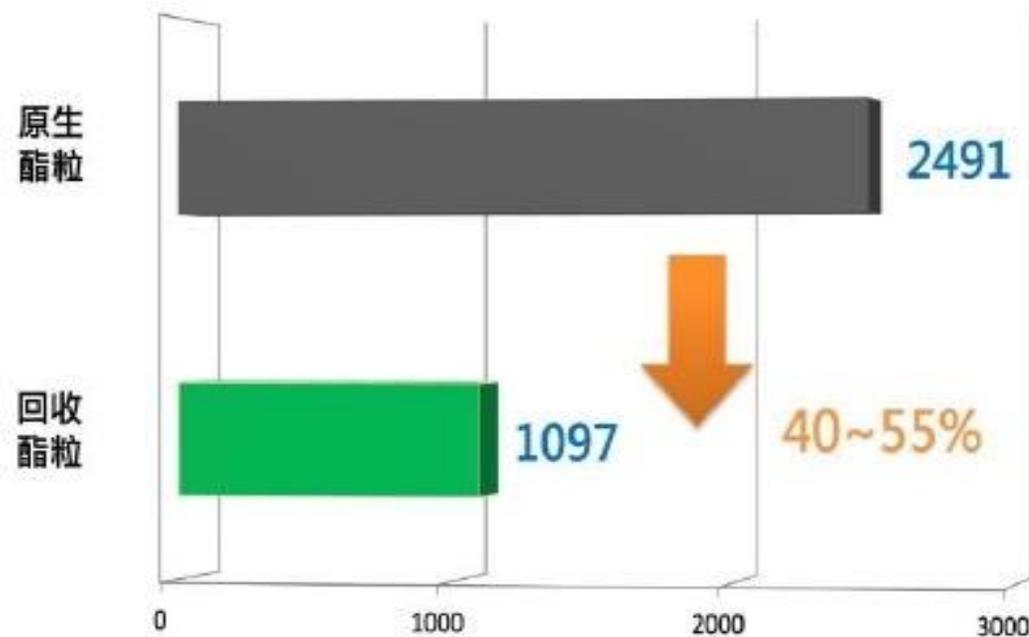
認證

- ISO14064-2

● 制度

● 設備

回收料取代新料之減碳量評估



總碳排放量(kgCO₂e/公噸)

500 個 PCR 產品總碳排放量(kgCO₂e/公噸)

資料來源:南亞回收酯粒 bsi 談足跡

以公司 DD 系列商品計算：
 年平均銷售 1,156,412 個
 *使用原生酯料(每 500 個 2.491 公噸 CO₂e)→
 $(1,156,412/500)*2.491$
 公噸 CO₂e = 5,761.2445
 公噸 CO₂e

*使用回收酯粒(每 500 個 1.097 公噸 CO₂e)→
 $(1,156,412/500)*1.097$
 公噸 CO₂e = 2,537.1679
 公噸 CO₂e

● 導入 PCR 回收料填加
 相較使用原生酯料(無使用回收料)每 500 個可減碳
1.394 公噸 CO₂e

效益

$(1,156,412/500)*1.394$ 公噸 CO₂e = 3,224.076656 公噸 CO₂e

帶領供應鏈使用添加 PCR 回收料產品取代新料，導入減碳方

預期可降低 3224.076 公噸/年(減碳比例:55.96%)

亮點改善

未來方向

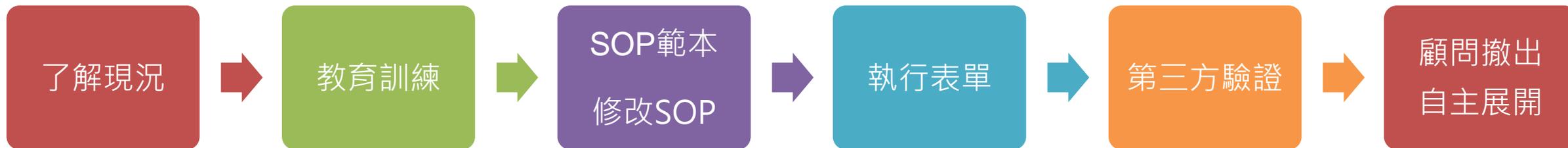
實踐經驗



制度



設備



亮點改善

未來方向

實踐經驗

- 制度
- 設備

甲方

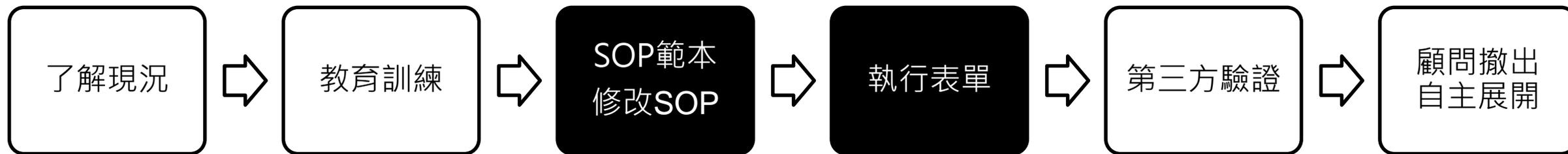
目標衝突

乙方



- 制度
- 設備

問題1.使用公版SOP，導致各文件間，不一致



問題2.流程繁瑣，不易理解與傳承
問題3.執行表單太多，易漏東漏西

● 制度

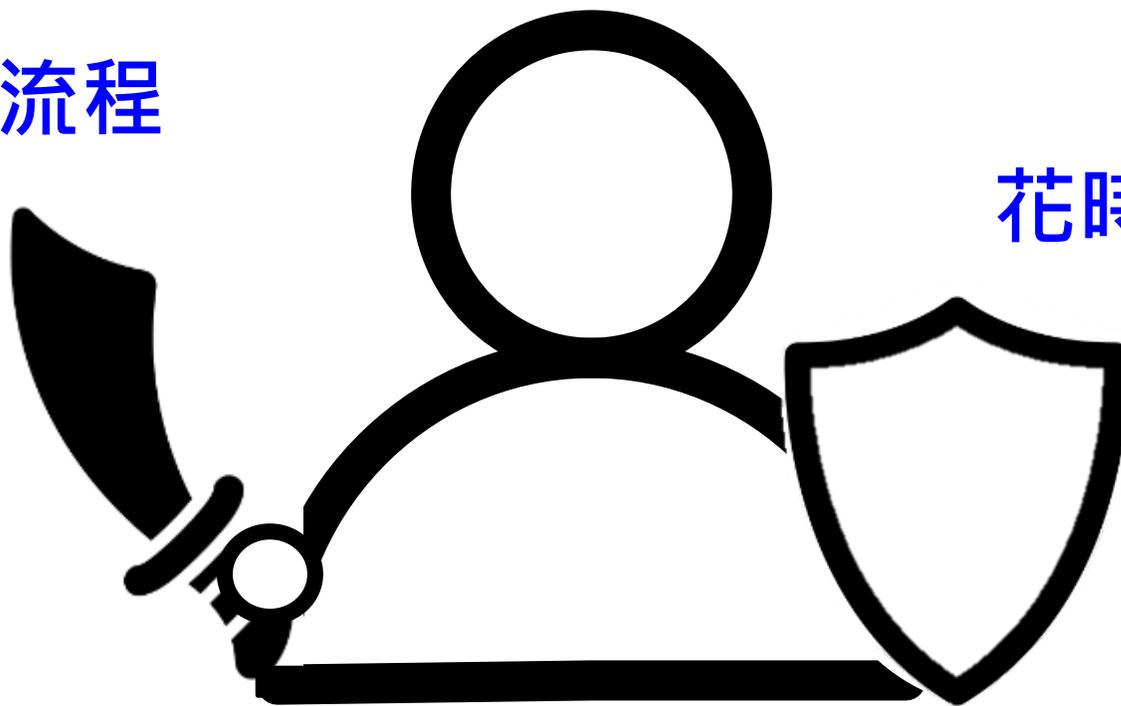
● 設備

NO.	問題描述	解決方案
問題1	使用公版SOP，導致各文件間，不一致	導入時，就要介入人：了解流程 資源：花時間了解、修正
問題2	流程繁瑣，不易理解與傳承	梳理系統化流程
問題3	執行表單太多，易漏東漏西	1.使用查檢表 2.使用ECSR進行優化

- 制度
- 設備

問題1：使用公版SOP，導致各文件間，不一致

了解流程



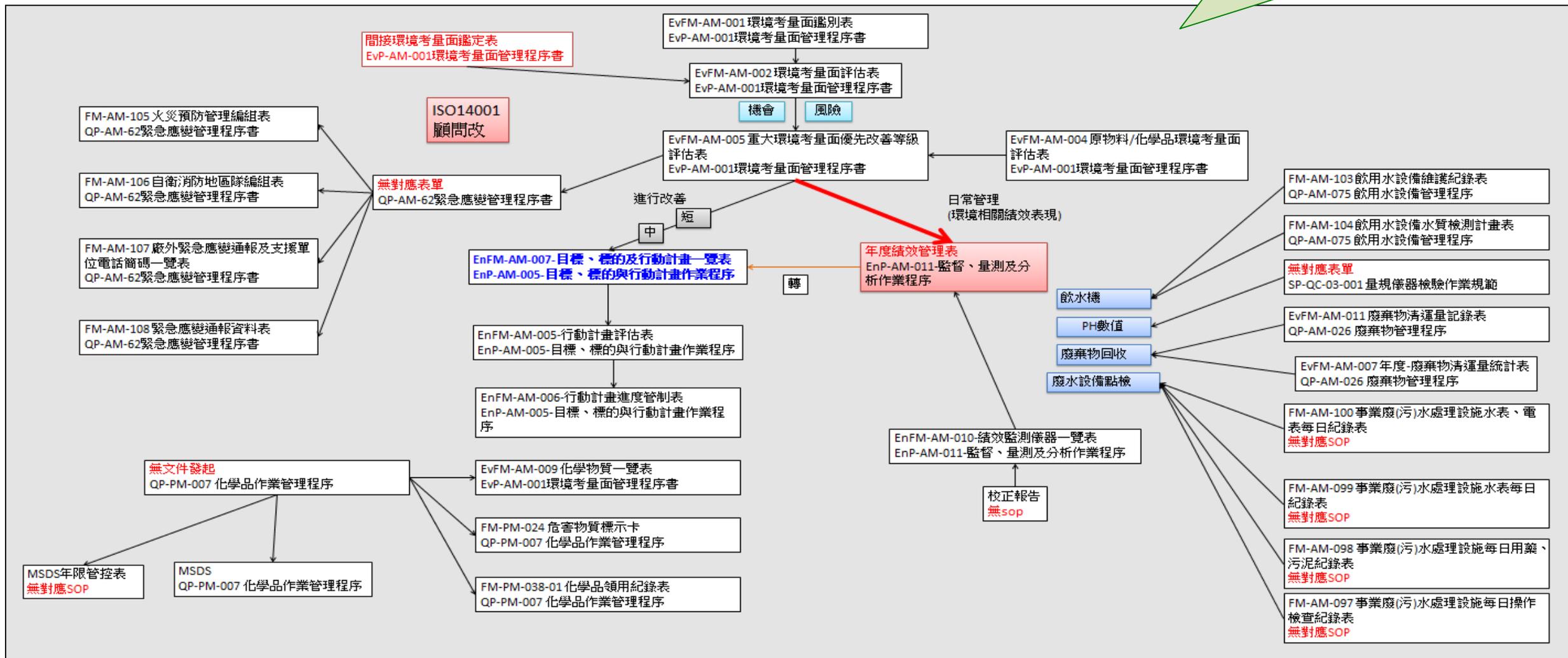
花時間修正

● 制度

● 設備

梳理系統化流程

問題2. 流程繁瑣，不易理解與傳承



● 制度

● 設備

問題3.執行表單太多，易漏東漏西

1 使用查檢表，避免遺漏

摘要-輸入



NO	說明	細節
1	前次管理審查後續行動之狀態	2024為第一次，無此決議
2	組織處境鑑別	2.下列的變化 2-1.關於環境管理系統外部及內部的議題 2-2.利害關係者之需求予期望，包括守規義務 2-3.重大環境考量面 (環境考量面鑑別) 2-4.風險及機會
3	環境目標達成	
4	組織的環境績效資訊，包括下列趨勢	1..監督及量測結果；政策目標達成狀況 環境風險管理之程度...等 2.法規鑑別 3.內部稽核 4.不符合事項與矯正措施
5	適當之資源適切性	教育訓練(複訓紀錄)、汙染防制設備(洗滌塔、集塵..)
6	內、外部溝通(包含：抱怨)	
7	持續改善的機會	非重大性的、例外事項

摘要-輸出



NO	說明	細節
1	環境管理系統的持續適切性、充分性和有效性的結論	1..政策 2.組織規模 3.有無缺失
2	有無持續改善的機會	
3	有關於環境管理系統任何必要的改變，包括所需資源	
4	環境目標，達成狀況，當環境目標無法達成，採取需要的行動	
5	如有需要，改善其他經營流程與環境管理系統整合之機會	1.經營流程有改變 2.綠色金融
6	組織的策略方向產生任何影響	公司策略調整

● 制度

● 設備

問題3.執行表單太多，易漏東漏西

2 使用ECSR，進行優化

取消

(Eliminate)

合併

(Combine)

簡化

(Simplify)

重整

(Rearrange)

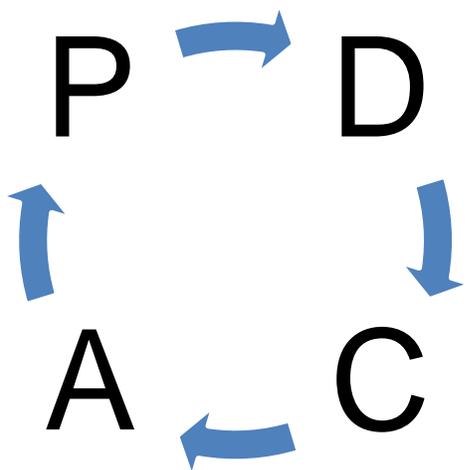
變更前 使用獨立表單

品質/能源/環境管理溝通意見表		
提案類別	<input type="checkbox"/> 內部溝通 <input checked="" type="checkbox"/> 外部溝通	
提案單位 / 人員	總管理中心 張主任	
提案日期	2021年 2 月 25 日	
1.意見內摘要	依據電費單，申請的用電契約容量太高，建議調降契約容量。	
2.處理方式摘要：	申請契約容量為 1201 千瓦，預計調降至 850 千瓦，尚可符合目前用量。	
部門：	總管理中心 張主任	日期：2021/3/10
部門主管	能源管理總幹事	能源管理代表
張主任	李安新	

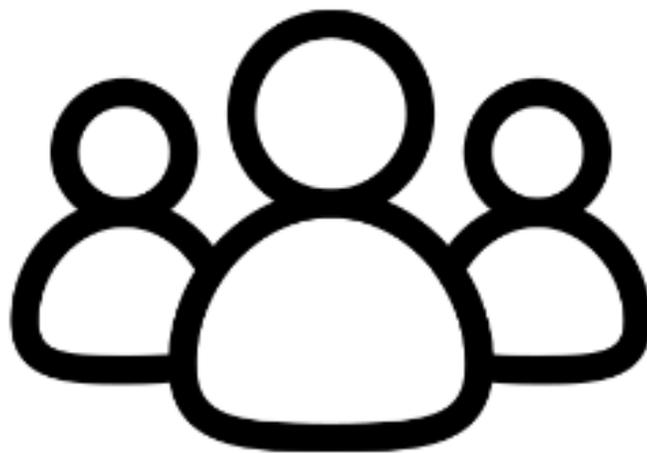
變更後

取消表單
導入現有流程，加入議題選項

● 制度 ● 設備



先求有，再求好



眾人的智慧



與稽核老師討論

亮點改善

未來方向

實踐經驗

● 制度

● 設備



高層的支持

樹德企業-永續經營理念-環境篇

綠建築

15項國際設計大獎
LEED GOLD認證

環保
產品

綠色典範獎
UL認證

能源
改善

亮點改善
未來方向
實踐經驗

生態
保育

購地育林
造氧減碳



Environment

環境保護

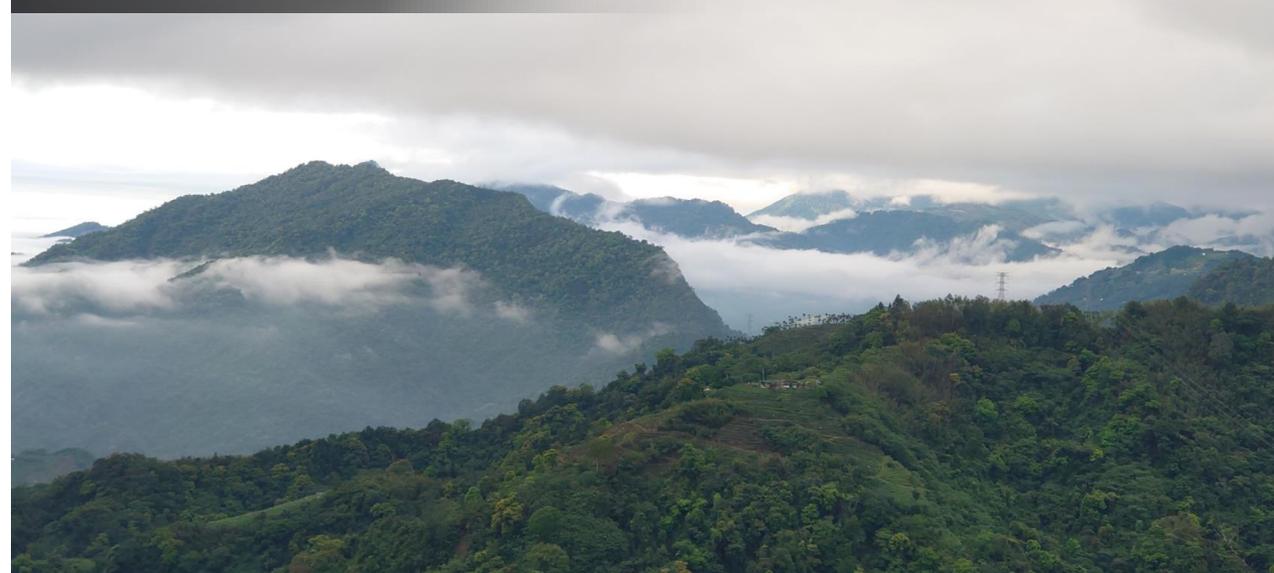
在還沒有「CSR企業社會責任」就默默在做 購地育林 造氧減碳

自1989年起，樹德企業開始造氧減碳、護山育林的志業
近30年來已購入育林達**70公頃**，種植了超過**80萬棵樹**。
(一顆樹 製造**118kg** 氧氣/年，並吸收**12kg** 二氧化碳/年)

購入於大雪山腰的原始森林地
守護70公頃的土地生息



購入育林 造氧減碳



樹德企業-永續經營理念-社會篇

一實老師

樹德人的
心靈雞湯

行動菩薩
協會

課後輔導
發願成才

人文素養

灣島文化
生命樹

樹德企業-永續經營理念-社會篇

一實老師

樹德人的
心靈雞湯

行動菩薩
協會

課後輔導
發願成才

人文素養

灣島文化
生命樹



幸福職場 樹德人心靈雞湯

樹德人聖脈六度

單純 帶我們回到原點
管可以管的，理可以理的

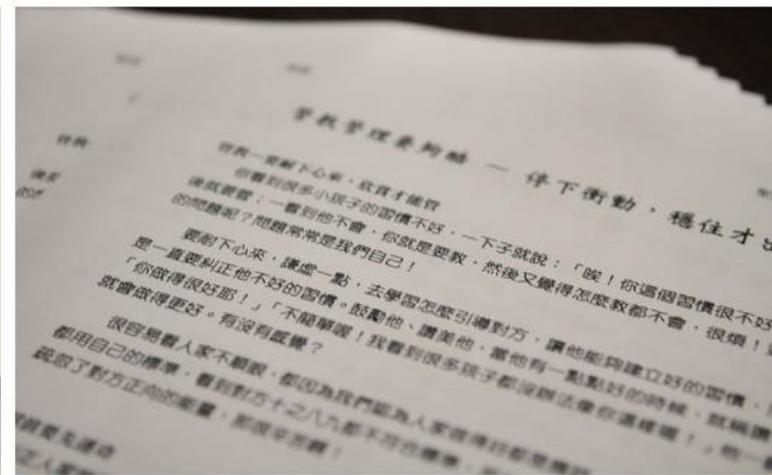
由衷 使我們發自內心
就是世間沒有別人
每個別人都是自己

主動 給我們向上勇氣
主動帶路不怨路

謙虛 讓我們心境寬廣
謙虛了！心就流動；
我小了，世界就大了

謙虛 讓我們心境寬廣
謙虛了！心就流動；
我小了，世界就大了

浪漫 使我們活出希望
在沒有信心的地方有信心



樹德企業-永續經營理念-社會篇

一實老師

樹德人的
心靈雞湯

行動菩薩
協會

課後輔導
發願成才

人文素養

灣島文化
生命樹



2003年創辦人吳景霖老師與47位企業主共同創立行動菩薩協會並由吳老師擔任首屆理事長



認識協會

我們在做什麼？

我們的愛

最新活動訊息！

學校專區



#獎助學金

- ◆ 提供獎助學金輔助國中、國小學生升學。



#營養午餐

- ◆ 提供國中、國小學生營養午餐餐費支付。



#公益活動

- ◆ 主辦或協辦各類教育、文化類公益活動。



#專案獎助

- ◆ 經由本會理事、監事會通過之專案獎助。

「連喝一口水 都不能用到捐款人所捐的一毛錢」是協會的堅持



2003年創辦人吳景霖老師與47位企業主共同創立行動菩薩協會並由吳老師擔任首屆理事長

Project II 課後輔導

龍寶建設張麗莉董事長(時任第二屆理事長)探訪彰化縣萬興國小時，給一位新台灣之子一張鼓勵的小卡片，雖然只有短短的兩行字，但這位四年級的孩子竟有**7.8**個字念不出來，她才驚覺到這些母親是外籍新娘或隔代教養的孩子，課業無法跟上，因此才啟動新台灣之子課後輔導計畫。





2003年創辦人吳景霖老師與47位企業主共同創立行動菩薩協會並由吳老師擔任首屆理事長

Project III 發願成才

★國小 生活美學

生活美學來自日常生活裡的美感經驗，只要用心體會，其實生活中處處都能發現美。

★國中 育成教育

讓偏鄉孩子也有不同的道路可以走，行動菩薩從**103**年開始在彰化縣芳苑國中增加了泥作之試探教育，讓學生選擇學業之外，也有選擇泥作技能的機會。

★高中 發願成才

「發願成才」計畫**104**年開始啟動，是行動菩薩從「給魚」轉到「給釣竿」，開始教孩子謀生的技能。



樹德企業-永續經營理念-社會篇

一實老師

樹德人的
心靈雞湯

行動菩薩
協會

課後輔導
發願成才

人文素養

灣島文化
生命樹



TED^x Dadun
x = independently organized TED event

找尋自己的源起 使我們有勇氣面對世界

世界唯一 灣島文化館 世界南島中心

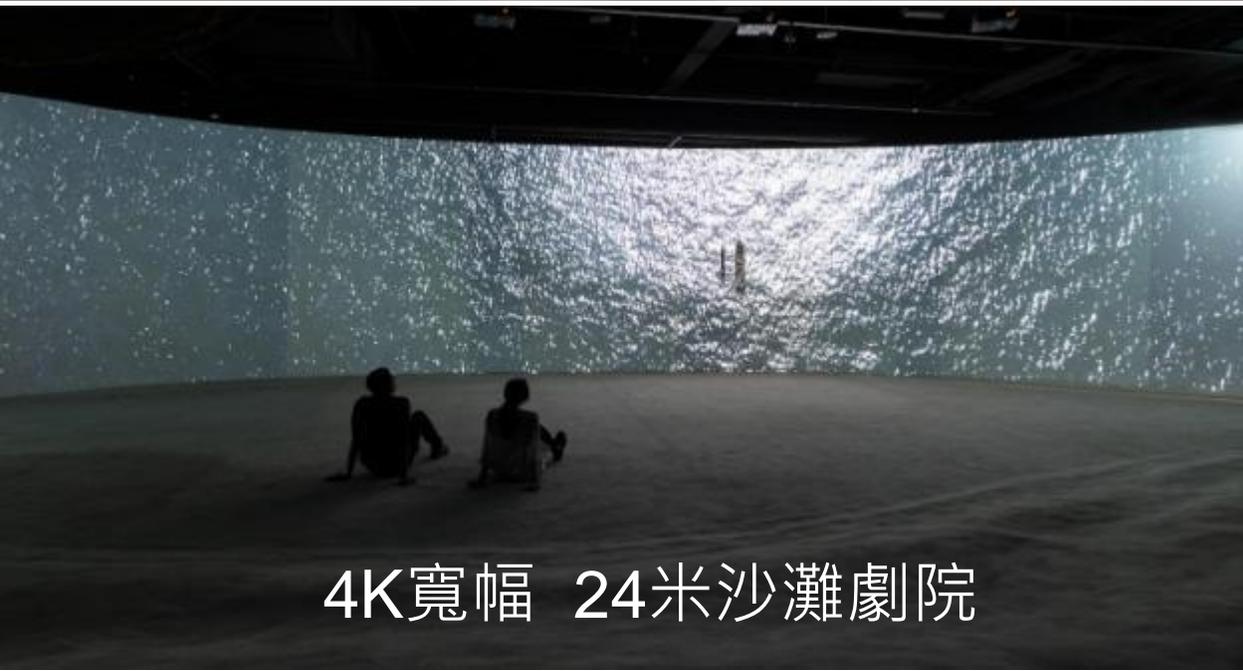
找回台灣主體文化的自信

發現自己的根 讓我們記得自己的獨一無二

追影感應 人影互動



動態波紋燈 立體水波 海光幻影



4K寬幅 24米沙灘劇院



地圖光雕 洋流實擬



2020年 耗時6個月
斥資千萬拍攝的南島史詩巨作「勇氣的原點」



The image shows the interior of a large, modern building with a striking wooden design. A central feature is a tall, tree-like column made of wood, which supports a spiral walkway. The walkway consists of several circular platforms connected by a central shaft, with a metal railing. The ceiling is made of a complex, layered wooden structure that resembles a tree's canopy. Large windows on the right side allow natural light to enter, creating a warm and bright atmosphere. The overall design is organic and sustainable, reflecting a commitment to natural materials and architectural innovation.

打造金氏世界紀錄阿凡達生命樹 世界最大單一廠房木構挑空區

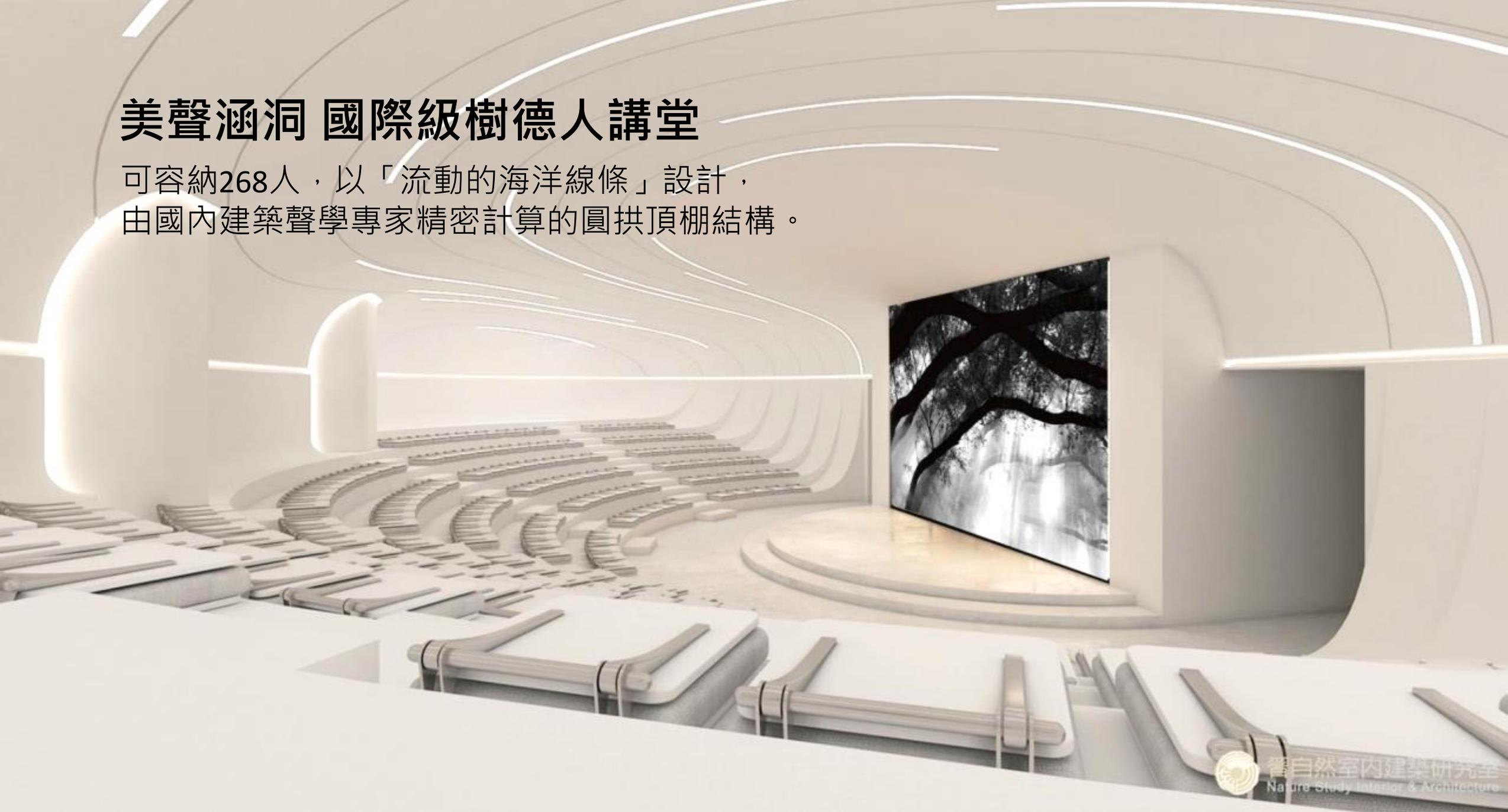
2,000 平方公尺全挑空獨立空間

16米外徑、30.8公尺10層樓高的木構生命樹，

386公尺長環樹步道眺望整個廠區

美聲涵洞 國際級樹德人講堂

可容納268人，以「流動的海洋線條」設計，
由國內建築聲學專家精密計算的圓拱頂棚結構。



灣島
小舖

TAIWANESE BAR SHOP

鮮作小販所
FRESH DRINK STATION

① 鳳梨綠葉嫩青茶 120

② 鳳梨紅心芭樂青茶 120

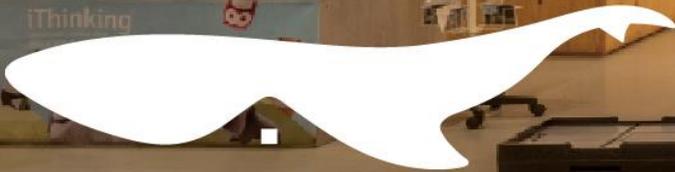
NO. 2
③ 荔枝玫瑰多多冰沙 130

NO. 1
④ 龍眼花冷泡茶 100

NO. 3
龍眼花冷泡茶

1F 灣島小舖 使用優質在地農產研發製作

灣島本舖



灣島本舖
TAIWANESE STORE

選用台灣農產天然食材
限定伴手禮與冰品
嚴選MIT精品好物帶回家

50+ 集合了50家以上的
台灣文創品牌力





8F MSS 樹德收納旗艦店

全體驗 全互動 全教學 全育樂

文創市集、DIY體驗 打造獨一無二的旅程



► 聯想將傳統洗滌器，並創造可操作互動的小機關，創造近距離體驗



30處極具深度的文化與製造裝置藝術

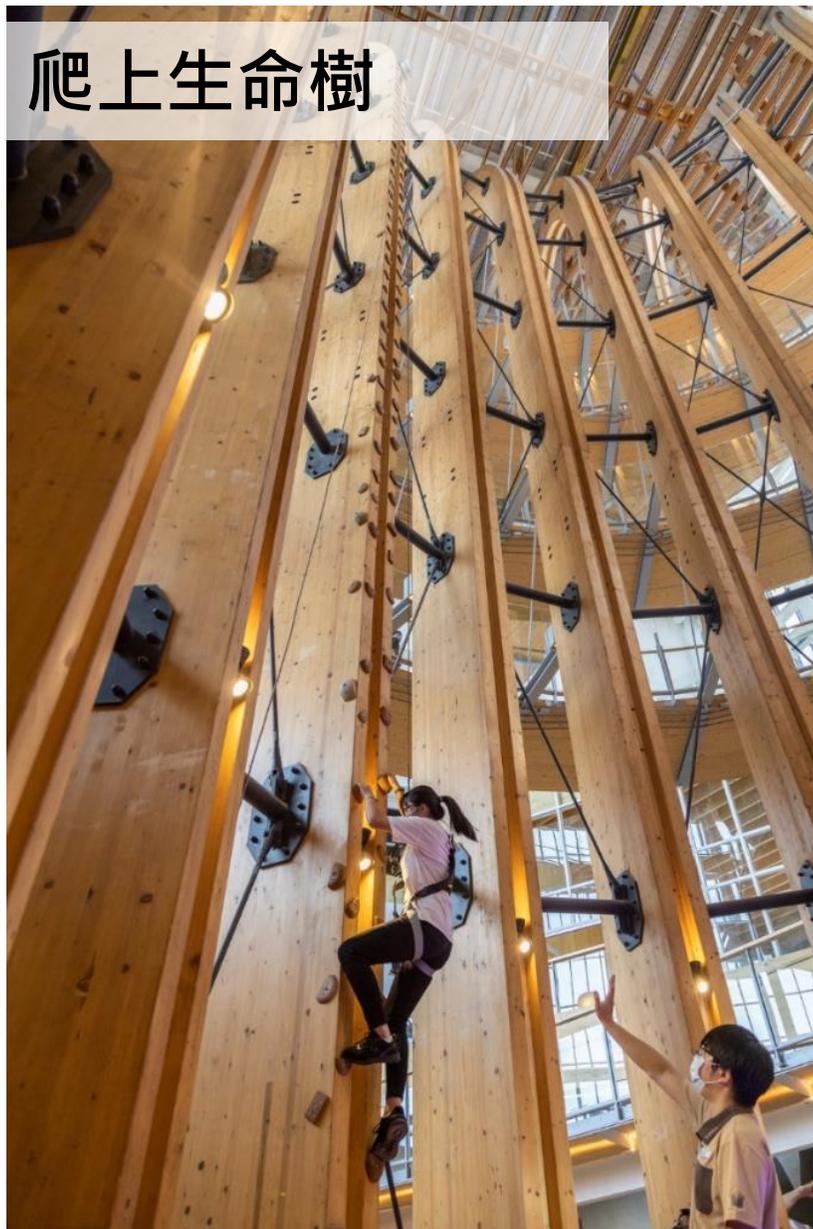


全球首創
結合南島文化極限體驗的創新場域

樹心跳到底

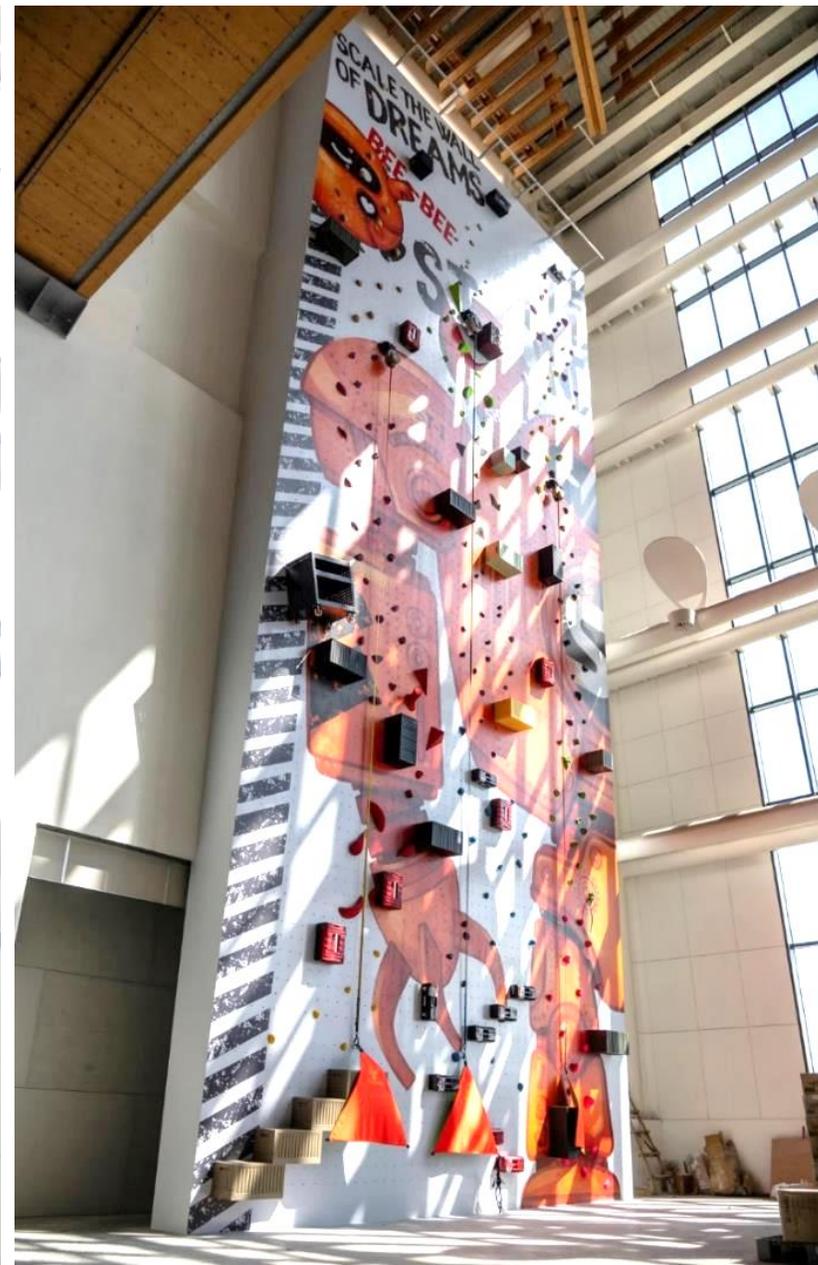


爬上生命樹



全面啟動夢境牆

宛如電影「全面啟動」的真實立體夢境牆



樹德企業-永續經營理念-治理篇

變革管理

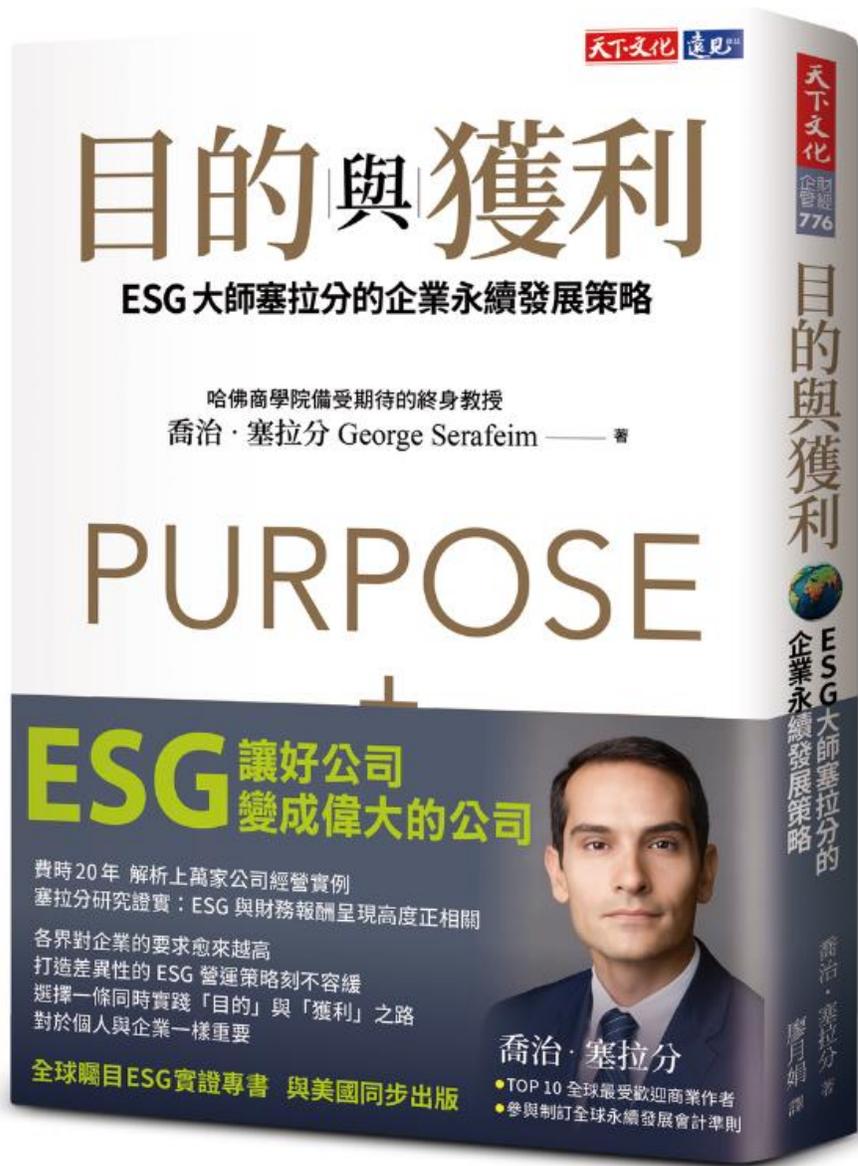
導入精實管理

IPO暖身

內控九大循環
風險評估小組

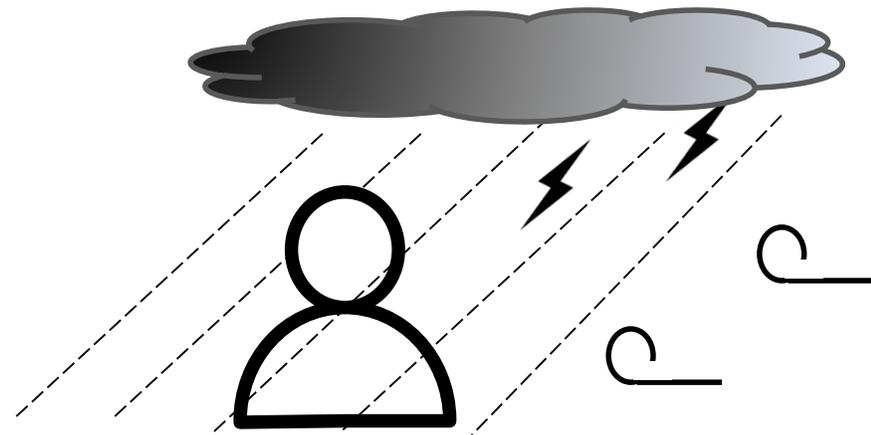
供應商
遴選

環境永續
勞動法規
社會參與



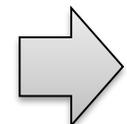
階段 1

查檢表



階段 2

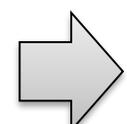
營運效率提升



研發、採購、生產

階段 3

業務轉型



業務、PM、行銷....

如果這樣的理念和聲音
同樣也讓您感動 請別忘了 為我們加油！

邀請您按讚、分享與訂閱



IG



FB



YT



tiktok

跨足製造 品牌 文化所經歷過程是十分堅辛
透過數位化 數位優化 到數位轉型 能改變與突破
唯有後者 才能掌握營收成長與永續經營關鍵